

**Демонстрационный вариант PDF-файла, в данном файле представлено вопросов: 10 из 283. Полная версия файла выглядит так же, как данный файл, но в полной версии файла представлены все вопросы. Файл со всеми вопросами можно скачать по ссылке, которая расположена внизу этой страницы.**

---

## **Б.3.1. Литейное производство черных и цветных металлов**

ПБ 911.14

### **1. Что должно быть разработано для обеспечения безопасности при освоении новых производств, технологических процессов и технических устройств?**

- **Временные инструкции, содержащие меры, направленные на безопасное ведение технологических процессов и безопасную эксплуатацию оборудования**
- Декларация пожарной безопасности
- Руководство по проведению пусконаладочных работ

Пояснение:

*Приказ Ростехнадзора от 09.12.2021 № 512 п. 7.*

*При освоении новых производств, технологических процессов и технических устройств должны быть разработаны временные инструкции, содержащие меры, направленные на безопасное ведение технологических процессов и безопасную эксплуатацию оборудования. Продолжительность действия временной инструкции должна быть не более одного года с начала освоения нового производства.*

---

### **2. Что не допускается к загрузке в агрегаты, содержащие расплавленный металл или шлак?**

- **Загрузка шихты и материалов с количеством влаги выше, чем предусмотрено в технологической инструкции**
- Загрузка в печи предварительно прокаленных ферросплавов и других материалов
- Загрузка шихты, не прошедшей пиротехнического контроля

Пояснение:

*Приказ Ростехнадзора от 09.12.2021 № 512 п. 32.*

*Не допускается загрузка шихты и материалов в агрегаты, содержащие расплавленный металл или шлак, с количеством влаги выше, чем предусмотрено в технологической инструкции.*

---

### **3. При каких условиях запрещается эксплуатация плавильных агрегатов?**

- **При разгерметизации системы водяного охлаждения этих агрегатов**
- При незначительном повышении давления воды в системе водоохлаждения
- При незначительном падении давления воды в системе водоохлаждения

Пояснение:

*Приказ Ростехнадзора от 09.12.2021 № 512 п. 15.*

*Не допускается эксплуатация плавильных агрегатов при разгерметизации системы водяного охлаждения этих агрегатов.*

---

#### 4. В какой зоне не допускается нахождение людей?

- На расстоянии 15 м от зоны работы грейферного крана в случае, если кран работает внутри производственного здания
- Во всех перечисленных зонах
- **В зоне погрузки грейферными или магнитными кранами**
- На расстоянии 20 м от зоны работы магнитного крана в случае, если кран работает внутри производственного здания

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 09.12.2021 № 512 п. 224.

Не допускается нахождение людей в зоне погрузки грейферными или магнитными кранами

---

#### 5. Какие требования установлены к процессу сливания расплава металла из ковшей и миксеров?

- Все перечисленные требования указаны верно
- Сливание расплава металла из ковшей и миксеров должно быть автоматизировано
- Пол рабочей площадки в местах установки ковшей должен быть влажным
- **Ось сливного отверстия ковша, установленного под слив, должна совпадать с осью заливочного ковша**

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 09.12.2021 № 512 п. 161.

Сливание расплава металла из ковшей и миксеров должно быть механизировано.

Приказ Ростехнадзора от 09.12.2021 № 512 п. 162.

Ось сливного отверстия ковша, установленного под слив, должна совпадать с осью заливочного ковша. Пол рабочей площадки в местах установки ковшей должен быть сухим.

---

#### 6. После чего разрешается производить слив расплава в ковши, вышедшие из ремонта?

- Только после их увлажнения и охлаждения
- Только после обмазки ковшей смазочным материалом
- **Только после тщательного их просушивания и разогрева**

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 09.12.2021 № 512 п. 171.

Слив расплава в ковши, вышедшие из ремонта, разрешается производить только после тщательного их просушивания и разогрева.

---

#### 7. При наличии каких дефектов ковшей их эксплуатация не допускается?

- Ковшей с поврежденной футеровкой
- **При наличии хотя бы одного из перечисленных**
- Ковшей, потерявших форму вследствие деформации
- Ковшей, имеющих качку цапф в теле ковша

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 09.12.2021 № 512 п. 157.

Эксплуатация ковшей, имеющих раковины, трещины в стенках и в местах крепления цапф, а также ковшей, потерявших форму вследствие деформации, имеющих качку цапф в теле ковша, и ковшей с поврежденной футеровкой не допускается.

---

## 8. Какие требования установлены к месту расстановки ковшей, предназначенных для расплава металла?

- Должны расставляться на горизонтальных площадках в соответствии с проектом и с учетом технологии производства
- Должны расставляться на свободных площадках в любом месте пролета производственных цехов
- Должны расставляться в соответствии с проектом производства работ

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 09.12.2021 № 512 п. 147.

*Ковши, предназначенные для расплава металла, должны расставляться на горизонтальных площадках в соответствии с проектом и учетом технологии производства.*

---

## 9. Какие требования установлены к загружаемым в печи руде, ферросплавам и другим материалам?

- Должны быть предварительно просушены или прокалены
- Должны быть выдержаны в помещении не менее 3 суток
- Должны быть выдержаны в помещении не менее суток

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 09.12.2021 № 512 п. 32.

*Загружаемые в печи руда, флюсы, ферросплавы и другие материалы должны быть предварительно просушены или прокалены*

---

## 10. Какие требования установлены к фурмам для продувки жидкого металла газами?

- Должны быть подогреты до температуры, регламентированной производственной инструкцией, и должны иметь цилиндрическую форму
- Должны быть термоустойчивыми и защищаться специальным экраном от нагревания теплоизлучением
- Должны быть просушены и подогреты в специальной печи до температуры, регламентированной технологическими инструкциями

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 09.12.2021 № 512 п. 20.

*Фурмы для продувки жидкого металла газами должны быть просушены и подогреты в специальной печи до температуры, регламентированной технологическими инструкциями.*

---