

Демонстрационный вариант PDF-файла, в данном файле представлено вопросов: 10 из 333. Полная версия файла выглядит так же, как данный файл, но в полной версии файла представлены все вопросы. Файл со всеми вопросами можно скачать по ссылке, которая расположена внизу этой страницы.

Б.3.8. Производство с полным металлургическим циклом

ПБП 918.15

1. Что должно быть разработано для обеспечения безопасности при освоении новых производств, технологических процессов и технических устройств?

- Инструкция по проведению пусконаладочных работ
- Временные инструкции, содержащие меры, направленные на безопасное ведение технологических процессов и безопасную эксплуатацию оборудования
- Инструкции по эксплуатации
- Проект производства работ

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 09.12.2021 № 512 п. 7.

При освоении новых производств, технологических процессов и технических устройств должны быть разработаны временные инструкции, содержащие меры, направленные на безопасное ведение технологических процессов и безопасную эксплуатацию оборудования. Продолжительность действия временной инструкции должна быть не более одного года с начала освоения нового производства.

2. Что не допускается к загрузке в агрегаты, содержащие расплавленный металл или шлак?

- Допускается все перечисленное
- Загрузка предварительно просушенной и прокаленной руды
- Загрузка шихты и материалов с количеством влаги выше, чем предусмотрено в технологической инструкции

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 09.12.2021 № 512 п. 32.

Не допускается загрузка шихты и материалов в агрегаты, содержащие расплавленный металл или шлак, с количеством влаги выше, чем предусмотрено в технологической инструкции.

3. В какой зоне не допускается нахождение людей?

- В зоне погрузки грейферными или магнитными кранами
- На расстоянии 15 м от зоны работы магнитного крана в случае, если кран работает внутри производственного здания
- На расстоянии 20 м от зоны работы грейферного крана в случае, если кран работает внутри производственного здания
- Во всех перечисленных зонах

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 09.12.2021 № 512 п. 224.

Не допускается нахождение людей в зоне погрузки грейферными или магнитными кранами

4. При каких условиях запрещается эксплуатация плавильных агрегатов?

- При незначительном падении давления воды в системе водоохлаждения
- При незначительном повышении температуры воды в системе водоохлаждения
- **При разгерметизации системы водяного охлаждения этих агрегатов**
- При незначительном повышении давления воды в системе охлаждения

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 09.12.2021 № 512 п. 15.

Не допускается эксплуатация плавильных агрегатов при разгерметизации системы водяного охлаждения этих агрегатов.

5. Какие требования установлены к процессу сливания расплава металла из ковшей и миксеров?

- Пол рабочей площадки в местах установки ковшей должен быть сухим
- **Все перечисленные требования**
- Сливание расплава металла из ковшей и миксеров должно быть механизировано
- Ось сливного отверстия ковша, установленного под слив, должна совпадать с осью заливочного ковша

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 09.12.2021 № 512 п. 161.

Сливание расплава металла из ковшей и миксеров должно быть механизировано.

Приказ Ростехнадзора от 09.12.2021 № 512 п. 162.

Ось сливного отверстия ковша, установленного под слив, должна совпадать с осью заливочного ковша. Пол рабочей площадки в местах установки ковшей должен быть сухим.

6. При наличии каких дефектов ковшей их эксплуатация не допускается?

- При повреждении футеровки ковша
- При наличии качки цапф в теле ковша
- **При наличии хотя бы одного из перечисленных**
- При наличии раковин, трещин в стенках и в местах крепления цапф
- При потере ковшом формы вследствие деформации

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 09.12.2021 № 512 п. 157.

Эксплуатация ковшей, имеющих раковины, трещины в стенках и в местах крепления цапф, а также ковшей, потерявших форму вследствие деформации, имеющих качку цапф в теле ковша, и ковшей с поврежденной футеровкой не допускается.

7. После чего разрешается производить слив расплава в ковши, вышедшие из ремонта?

- **Только после тщательного их просушивания и разогрева**
- Только после выдержки в течение суток при температуре 40 °C
- Только после смазки смазочным материалом
- Только после их охлаждения

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 09.12.2021 № 512 п. 171.

Слив расплава в ковши, вышедшие из ремонта, разрешается производить только после тщательного их просушивания и разогрева.

8. Какие требования установлены к месту расстановки ковшей, предназначенных для расплава металла?

- Должны расставляться на свободных площадках пролета цеха
- Должны расставляться на горизонтальных площадках в любом месте цеха
- **Должны расставляться на горизонтальных площадках в соответствии с проектом и учетом технологии производства**

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 09.12.2021 № 512 п. 147.

Ковши, предназначенные для расплава металла, должны расставляться на горизонтальных площадках в соответствии с проектом и учетом технологии производства.

9. Какие требования установлены к загружаемым в печи руде, ферросплавам и другим материалам?

- Должны быть предварительно увлажнены
- Должны быть выдержаны в помещении не менее суток
- **Должны быть предварительно просушены или прокалены**

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 09.12.2021 № 512 п. 32.

Загружаемые в печи руда, флюсы, ферросплавы и другие материалы должны быть предварительно просушены или прокалены

10. Какие требования установлены к состоянию вакуум-ковшей, тиглей, коробов, кристаллизаторов, изложниц и других емкостей для расплава перед заливкой в них расплава в электролитическом производстве магния?

- **Должны быть очищены от мусора**
- Должны быть выдержаны в помещении не менее суток
- Должны быть увлажнены
- Должны быть обезжирены

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 09.12.2021 № 512 п. 1588.

Инструменты, приспособления, погружные части центробежных насосов, заборное устройство вакуум-ковшей, сифонов и другого оборудования для работы с расплавами должны быть просушены и прогреты.

Приказ Ростехнадзора от 09.12.2021 № 512 п. 1589.

Вакуум-ковши, тигли, короба, кристаллизаторы, изложницы и другие емкости для расплава должны быть очищены от мусора перед заливкой в них расплава.
