Демонстрационный вариант PDF-файла, в данном файле представлено вопросов: 10 из 91. Полная версия файла выглядит так же, как данный файл, но в полной версии файла представлены все вопросы. Файл со всеми вопросами можно скачать по ссылке, которая расположена внизу этой страницы.

Б.1.18. Эксплуатация опасных производственных объектов производства шин, резинотехнических и латексных изделий

ПБП 1748.6

1. Какое число копий технологических регламентов должно иметься на химически опасном производственном объекте?

- Не менее 6.
- **Количество копий определяется эксплуатирующей организацией.**
- Не менее 15.
- Не менее 10.

Пояснение:
Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 101.

Количество копий технологических регламентов определяется организацией, эксплуатирующей химико-технологическое производство.

---

2. Каким показателем из перечисленных характеризуется уровень взрывоопасности технологических блоков, входящих в технологическую систему?

- Приведенной массой вещества, участвующего во взрыве, в кг.
- Радиусом зон разрушения, в м.
- **Категорией взрывоопасности технологических блоков.**

Пояснение:
Приказ Ростехнадзора от 15.12.2020 № 533 п. 6.

В проектной документации производится оценка энергетического уровня каждого технологического блока, в котором обращаются воспламеняющиеся и горючие вещества, и определяется расчетом категория его взрывоопасности в соответствии с приложением N 2 к настоящим Правилам.

---

3. Каким образом эксплуатирующая организация должна обеспечить наработку навыков действий персонала в нештатных (аварийных) ситуациях на установках с технологическими блоками I и II категорий взрывоопасности?

- Иметь компьютерные тренажеры, включающие приближенные к реальным динамические модели процессов и средства управления.
- Допускать к самостоятельной работе не ранее чем через 6 месяцев после стажировки на объекте.
- Иметь специализированные центры обучения и подготовки для производственного персонала.
- **Посредством обучения персонала на компьютерных тренажерах, включающих максимально приближенные к реальным динамические модели процессов и реальные средства управления.**

Пояснение:
Приказ Ростехнадзора от 15.12.2020 № 533 п. 13.

Для приобретения практических навыков безопасного выполнения работ, предупреждения аварий и ликвидации их последствий на технологических объектах с блоками I и II категории взрывоопасности все рабочие и инженерно-технические работники, непосредственно занятые ведением технологического процесса и эксплуатацией оборудования на этих объектах, проходят курс подготовки с использованием современных технических средств обучения и отработки таких навыков (компьютерные тренажеры, учебно-тренировочные полигоны). Компьютерные тренажеры должны содержать максимально приближенные к реальным динамические модели процессов и реальные средства управления (функциональные клавиатуры, графические экранные формы).

---

4. В какой документации из перечисленной должны быть приведены способы и средства, исключающие выход параметров за установленные пределы?

- В технологическом регламенте.
- **В исходных данных на проектирование, проектной документации, технологическом регламенте на производство продукции.**
- В проектной документации.
- В исходных данных на проектирование и технологическом регламенте.

Пояснение:
Приказ Ростехнадзора от 15.12.2020 № 533 п. 18.

Способы и средства, исключающие выход параметров за установленные пределы, приводятся в исходных данных на проектирование, а также в проектной документации и технологическом регламенте на производство продукции

---

5. В течение какого количества времени средства обеспечения энергоустойчивости технологической системы должны обеспечить способность функционирования средств противоаварийной защиты?

- **В течение времени, достаточного для исключения опасной ситуации.**
- В течение 8 часов.
- В течение 2 часов.

Пояснение:
Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 14.

Средства обеспечения энергоустойчивости химико-технологической системы должны обеспечить способность функционирования средств ПАЗ в течение времени, достаточного для исключения опасной ситуации.

---

6. Кто ставит подпись под грифом "согласовано" в технологическом регламенте?

- Начальник производственно-технического (технического) отдела организации.
- **Главный механик и главный энергетик организации.**
- Начальник производства.
- **Главный метролог организации.**

Пояснение:
Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 100.

Под грифом "согласовано" подписывают:

руководитель службы управления системой промышленной безопасности на опасных производственных объектах I и II классов опасности или руководитель службы производственного контроля за соблюдением требований промышленной безопасности на опасных производственных объектах III и IV классов опасности;

заместитель руководителя организации по охране окружающей среды;

главный механик и главный энергетик организации;

главный метролог организации;

начальник центральной лаборатории организации.

---

7. Какой допускается максимальный срок действия разовых (опытных) технологических регламентов, в соответствии с которыми проводится наработка опытной продукции в течение нескольких лет?

- Не более 3 лет.
- Не более 10 лет.
- **Не более 5 лет.**
- Не более 1 года.

Пояснение:
Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 111.

Для разовых (опытных) технологических регламентов, в соответствии с которыми проводится наработка опытной продукции в течение нескольких лет, срок действия технологического регламента устанавливается не более 5 лет.

---

8. Какое время срабатывания должно быть у автоматических быстродействующих запорных и (или) отсекающих устройств на объектах I и II классов опасности?

- Не более 300 секунд.
- Не более 240 секунд.
- **Не более 12 секунд.**
- Не более 120 секунд.

Пояснение:
Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 17.

Для максимального снижения выбросов в окружающую среду химически опасных веществ ХОПО при аварийной разгерметизации химико-технологической системы необходимо предусматривать следующие меры:

на объектах I и II класса опасности - установка автоматических быстродействующих запорных и (или) отсекающих устройств со временем срабатывания не более 12 с;

---

9. Кто выполняет обоснование по применению эффективности и надежности мер и технических средств противоаварийной защиты, направленных на обеспечение взрывобезопасности отдельного блока и в целом всей технологической системы?

- **Проектная организация.**
- Эксплуатирующая организация.
- Организация, проводящая экспертизу промышленной безопасности опасных производственных объектов.
- Монтажно-наладочная организация.

Пояснение:
Приказ Ростехнадзора от 15.12.2020 № 533 п. 6.

В проектной документации производится оценка энергетического уровня каждого технологического блока, в котором обращаются воспламеняющиеся и горючие вещества, и определяется расчетом категория его взрывоопасности в соответствии с приложением N 2 к настоящим Правилам.

Исходя из категорий взрывоопасности технологических блоков в проектной документации дается обоснование по применению эффективности и надежности мер и технических средств противоаварийной защиты, направленных на обеспечение взрывобезопасности данного блока и в целом всей технологической системы.

---

10. В каком документе организации, эксплуатирующей химически опасные производственные объекты I, II и III классов опасности, предусматриваются действия работников по предупреждению аварий, локализации и ликвидации их последствий?

- **В плане мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий.**
- В технологическом регламенте.
- В плане по локализации аварийных ситуаций.
- В Положении о производственном контроле.

Пояснение:
Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 25.

Для ХОПО I, II и III классов опасности с учетом химико-технологических особенностей организация разрабатывает и утверждает план мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий (далее - планы мероприятий), в котором предусматривает действия работников по предупреждению аварий, а в случае их возникновения - по локализации и максимальному снижению тяжести последствий, а также технические системы и средства, используемые при этом.

Промышленная безопасность тесты | Скачайте полную версию https://prombez-test.ru/downloads