Демонстрационный вариант PDF-файла, в данном файле представлено вопросов: 10 из 147. Полная версия файла выглядит так же, как данный файл, но в полной версии файла представлены все вопросы. Файл со всеми вопросами можно скачать по ссылке, которая расположена внизу этой страницы.

Б.1.19. Химически опасные производственные объекты наземных складов жидкого аммиака

ПБП 2006.3

1. Что из перечисленного необходимо выполнить организации, эксплуатирующей химически опасный производственный объект, в целях приведения его в соответствие требованиям Правил безопасности химически опасных производственных объектов?

- Провести экспертизу промышленной безопасности.
- Немедленно сообщить в Ростехнадзор о выявленных в рамках проведения производственного контроля несоответствиях Правилам.
- **Провести комплексное обследование фактического состояния химически опасного производственного объекта и при выявлении отклонений разработать комплекс компенсационных мер по дальнейшей безопасной эксплуатации таких объектов, организовать внесение изменений в проектную документацию, документацию на техническое перевооружение, консервацию и ликвидацию ХОПО или ее разработку вновь.**
- Провести реконструкцию химически опасного производственного объекта.

Пояснение:
Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 5.

В целях приведения ХОПО в соответствие с требованиями Правил организация, эксплуатирующая ХОПО, после вступления Правил в силу должна однократно провести комплексное обследование фактического состояния ХОПО, при выявлении отклонений разработать комплекс компенсационных мер по дальнейшей безопасной эксплуатации таких объектов, организовать внесение изменений в проектную документацию, документацию на техническое перевооружение, консервацию и ликвидацию ХОПО или ее разработку вновь.

---

2. Какие данные нужно указывать в описании процессов разделения химических продуктов (горючих или их смесей с негорючими) в разделе технологического регламента "Описание технологического процесса и схемы"?

- **Степень разделения сред и меры взрывобезопасности, предотвращающие образование взрывоопасных смесей на всех стадиях процесса.**
- Степень разделения сред, показатели пожароопасности и токсичности.
- Показатели взрывопожароопасности, а также токсичные свойства всех веществ, участвующих в процессе на всех стадиях.

Пояснение:
Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 50.

В описании процессов разделения химических продуктов (горючих или их смесей с негорючими) необходимо указывать степень разделения сред и меры взрывобезопасности, предотвращающие образование взрывоопасных смесей на всех стадиях процесса

---

3. Каким источником информации необходимо руководствоваться при разработке технологических процессов для определения регламентированных значений параметров, определяющих взрывоопасность процесса, допустимые диапазоны их измерений, критические значения параметров?

- **Заданием на проектирование, на основании данных о критических значениях параметров или их совокупности для участвующих в процессе веществ.**
- Данными, запрашиваемыми у научно-исследовательской организации.
- Научно-технической литературой.
- Справочной литературой.

Пояснение:
Приказ Ростехнадзора от 15.12.2020 № 533 п. 16.

Технологические процессы организуются так, чтобы исключить возможность взрыва в технологической системе при регламентированных значениях их параметров. Регламентированные значения параметров, определяющих взрывоопасность процесса, допустимый диапазон их изменений, организация проведения процесса (аппаратурное оформление и конструкция технологических аппаратов, фазовое состояние обращающихся веществ, гидродинамические режимы) устанавливаются в задании на проектирование, разработчиком процесса на основании данных о критических значениях параметров или их совокупности для участвующих в процессе веществ.

---

4. Чем из перечисленного оснащаются производства, имеющие в своем составе технологические блоки III категории взрывоопасности, для предупреждения выбросов горючих продуктов в окружающую среду или максимального ограничения их количества?

- Системами ручного (без применения вычислительной техники) регулирования.
- Средствами обеспечения питания инертными газами систем контрольно-измерительных приборов и автоматики.
- **Средствами контроля параметров, значения которых определяют взрывоопасность процесса.**

Пояснение:
Приказ Ростехнадзора от 15.12.2020 № 533 п. 35.

Производства, имеющие в своем составе технологические блоки III категории взрывоопасности, оснащаются системами автоматического (с применением вычислительной техники или без нее) регулирования, средствами контроля параметров, значения которых определяют взрывоопасность процесса, эффективными быстродействующими системами, обеспечивающими приведение технологических параметров к регламентированным значениям или остановке процесса.

---

5. Какое время срабатывания автоматических быстродействующих запорных и (или) отсекающих устройств должно быть на объектах III класса опасности?

- Не менее 240 секунд.
- **Не более 120 секунд.**
- Не менее 300 секунд.
- Не менее 12 секунд.

Пояснение:
Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 17.

Для максимального снижения выбросов в окружающую среду химически опасных веществ ХОПО при аварийной разгерметизации химико-технологической системы необходимо предусматривать следующие меры:

на объектах I и II класса опасности - установка автоматических быстродействующих запорных и (или) отсекающих устройств со временем срабатывания не более 12 с;

на объектах III класса опасности - установка запорных и (или) отсекающих устройств с дистанционным управлением и временем срабатывания не более 120 с;

---

6. Какие варианты расчета материального баланса должны быть выполнены в разделе технологического регламента "Материальный баланс"?

- Только на один производственный поток или на мощность производства в целом.
- Только на единицу выпускаемой продукции.
- Только на единицу времени (час).
- **Все перечисленные.**

Пояснение:
Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 60.

В разделе технологического регламента "Материальный баланс" материальный баланс составляется на единицу времени (час), на единицу выпускаемой продукции, на один производственный поток или на мощность производства в целом.

---

7. Как определяется время срабатывания запорных и (или) отсекающих устройств для каждого технологического блока?

- Время срабатывания определяется расчетом для технологических блоков I и II категорий взрывоопасности и установлено для блоков III категории.
- **Время срабатывания определяется расчетом.**
- Время срабатывания определяется расчетом для технологических блоков III категории взрывоопасности и установлено для блоков I и II категорий.
- Время срабатывания установлено для каждого технологического блока в соответствии с категорией взрывоопасности.

Пояснение:
Приказ Ростехнадзора от 15.12.2020 № 533 п. 36.

Время срабатывания запорных и (или) отсекающих устройств определяется расчетом, обосновывается в проектной документации или документации на техническое перевооружение и регламентируется.

---

8. В каком документе организации, эксплуатирующей химически опасные производственные объекты I, II и III классов опасности, предусматриваются действия работников по предупреждению аварий, локализации и ликвидации их последствий?

- **В плане мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий.**
- В технологическом регламенте.
- В плане по локализации аварийных ситуаций.
- В Положении о производственном контроле.

Пояснение:
Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 25.

Для ХОПО I, II и III классов опасности с учетом химико-технологических особенностей организация разрабатывает и утверждает план мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий (далее - планы мероприятий), в котором предусматривает действия работников по предупреждению аварий, а в случае их возникновения - по локализации и максимальному снижению тяжести последствий, а также технические системы и средства, используемые при этом.

---

9. Какие виды технологических регламентов предусматриваются в зависимости от целей осуществляемых работ и степени освоенности производств?

- Периодически пересматриваемые.
- Входящие в состав проектной документации или пусковые.
- **Постоянные, временные, разовые и лабораторные.**

Пояснение:
Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 31.

В зависимости от степени освоенности производств и целей осуществляемых работ предусматривают типы технологических регламентов: постоянные, временные (пусковые), разовые (опытные), лабораторные (пусковые записки, производственные методики).

---

10. Каким образом выполняется описание технологической схемы в разделе технологического регламента "Описание технологического процесса и схемы"?

- **По стадиям технологического процесса, начиная с поступления и подготовки сырья и кончая отгрузкой готового продукта.**
- По стадиям технологического процесса, начиная с загрузки сырья в технологическое оборудование.
- По стадиям технологического процесса, начиная с загрузки сырья в технологическое оборудование и заканчивая отгрузкой готового продукта.

Пояснение:
Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 49.

Описание технологической схемы производится по стадиям технологического процесса, начиная с поступления и подготовки сырья и заканчивая отгрузкой готового продукта.
