

Демонстрационный вариант PDF-файла, в данном файле представлено вопросов: 10 из 206. Полная версия файла выглядит так же, как данный файл, но в полной версии файла представлены все вопросы. Файл со всеми вопросами можно скачать по ссылке, которая расположена внизу этой страницы.

Б.1.3. Эксплуатация опасных производственных объектов сжиженного природного газа

ПБП 331.15

1. Что из перечисленного необходимо выполнить организации, эксплуатирующей химически опасный производственный объект, в целях приведения его в соответствие требованиям Правил безопасности химически опасных производственных объектов?

- Провести реконструкцию химически опасного производственного объекта.
- Провести комплексное обследование фактического состояния химически опасного производственного объекта и при выявлении отклонений разработать комплекс компенсационных мер по дальнейшей безопасной эксплуатации таких объектов, организовать внесение изменений в проектную документацию, документацию на техническое перевооружение, консервацию и ликвидацию ХОПО или ее разработку вновь.
- Немедленно сообщить в Ростехнадзор о выявленных в рамках проведения производственного контроля несоответствиях Правилам.
- Провести экспертизу промышленной безопасности.

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 5.

В целях приведения ХОПО в соответствие с требованиями Правил организация, эксплуатирующая ХОПО, после вступления Правил в силу должна однократно провести комплексное обследование фактического состояния ХОПО, при выявлении отклонений разработать комплекс компенсационных мер по дальнейшей безопасной эксплуатации таких объектов, организовать внесение изменений в проектную документацию, документацию на техническое перевооружение, консервацию и ликвидацию ХОПО или ее разработку вновь.

2. Какое число копий технологических регламентов должно иметься на химически опасном производственном объекте?

- Не менее 15.
- Не менее 6.
- Не менее 10.
- Количество копий определяется эксплуатирующей организацией.

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 101.

Количество копий технологических регламентов определяется организацией, эксплуатирующей химико-технологическое производство.

3. Каким показателем из перечисленных характеризуется уровень взрывоопасности технологических блоков, входящих в технологическую систему?

- Приведенной массой вещества, участвующего во взрыве, в кг
- **Категорией взрывоопасности технологических блоков**
- Радиусом зон разрушения в м
- Энергией сгорания парогазовой фазы в кДж

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 15.12.2020 № 533 п. 6.

В проектной документации производится оценка энергетического уровня каждого технологического блока, в котором обращаются воспламеняющиеся и горючие вещества, и определяется расчетом категория его взрывоопасности в соответствии с приложением N 2 к настоящему Правил.

4. Какие существуют виды технологических регламентов в зависимости от степени освоенности производств и целей осуществляемых работ?

- Входящие в состав проектной документации или пусковые.
- Периодически пересматриваемые.
- **Постоянные, временные, разовые и лабораторные.**

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 31.

В зависимости от степени освоенности производств и целей осуществляемых работ предусматривают типы технологических регламентов: постоянные, временные (пусковые), разовые (опытные), лабораторные (пусковые записки, производственные методики).

5. Какие данные нужно указывать в описании процессов разделения химических продуктов (горючих или их смесей с негорючими) в разделе технологического регламента "Описание технологического процесса и схемы"?

- Степень разделения сред, показатели пожароопасности и токсичности
- Показатели взрывопожароопасности, а также токсичные свойства всех веществ, участвующих в процессе на всех стадиях
- **Степень разделения сред и меры взрывобезопасности, предотвращающие образование взрывоопасных смесей на всех стадиях процесса**

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 50.

В описании процессов разделения химических продуктов (горючих или их смесей с негорючими) необходимо указывать степень разделения сред и меры взрывобезопасности, предотвращающие образование взрывоопасных смесей на всех стадиях процесса

6. В течение какого количества времени средства обеспечения энергоустойчивости технологической системы должны обеспечить способность функционирования средств противоаварийной защиты?

- В течение 2 часов
- **В течение времени, достаточного для исключения опасной ситуации**
- В течение 8 часов
- В течение 24 часов

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 14.

Средства обеспечения энергоустойчивости химико-технологической системы должны обеспечить способность функционирования средств ПАЗ в течение времени, достаточного для исключения опасной ситуации.

7. В течение какого количества времени в химико-технологической системе средства обеспечения энергоустойчивости должны обеспечивать способность функционирования средств противоаварийной защиты?

- В течение времени, установленного проектной документацией
- В течение 8 часов
- **В течение времени, достаточного для исключения опасной ситуации**
- В течение 24 часов

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 14.

Средства обеспечения энергоустойчивости химико-технологической системы должны обеспечить способность функционирования средств ПАЗ в течение времени, достаточного для исключения опасной ситуации.

8. Какое время срабатывания автоматических быстродействующих запорных и (или) отсекающих устройств должно быть на объектах III класса опасности?

- Не менее 300 секунд.
- Не менее 12 секунд.
- **Не более 120 секунд.**
- Не менее 240 секунд.

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 17.

Для максимального снижения выбросов в окружающую среду химически опасных веществ ХОПО при аварийной разгерметизации химико-технологической системы необходимо предусматривать следующие меры:

на объектах I и II класса опасности - установка автоматических быстродействующих запорных и (или) отсекающих устройств со временем срабатывания не более 12 с;

на объектах III класса опасности - установка запорных и (или) отсекающих устройств с дистанционным управлением и временем срабатывания не более 120 с;

9. Кто ставит подпись под грифом "согласовано" в технологическом регламенте?

- **Главный механик и главный энергетик организации.**
- **Главный метролог организации.**
- Начальник производства.
- Начальник производственно-технического (технического) отдела организации.

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 100.

Под грифом "согласовано" подписывают:

руководитель службы управления системой промышленной безопасности на опасных производственных объектах I и II классов опасности или руководитель службы производственного контроля за соблюдением требований промышленной безопасности на опасных производственных объектах III и IV классов опасности;

заместитель руководителя организации по охране окружающей среды;

главный механик и главный энергетик организации;

главный метролог организации;

начальник центральной лаборатории организации.

10. Какой допускается максимальный срок действия разовых (опытных) технологических регламентов, в соответствии с которыми проводится наработка опытной продукции в течение нескольких лет?

- Не более 10 лет.
- Не более 1 года.
- **Не более 5 лет.**
- Не более 3 лет.

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 111.

Для разовых (опытных) технологических регламентов, в соответствии с которыми проводится наработка опытной продукции в течение нескольких лет, срок действия технологического регламента устанавливается не более 5 лет.
