

## **Б.1.1. Эксплуатация химически опасных производственных объектов (ПБ 611.14) (демоверсия)**

**1. Что необходимо предпринять организации, эксплуатирующей химически опасный производственный объект, в целях приведения его в соответствие с требованиями Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности химически опасных производственных объектов»?**

- **Провести комплексное обследование фактического состояния химически опасного производственного объекта и разработать комплекс компенсационных мер по безопасной эксплуатации.**
- Провести экспертизу промышленной безопасности.
- Провести реконструкцию химически опасного производственного объекта.
- Немедленно сообщить в Ростехнадзор о выявленных в рамках проведения производственного контроля несоответствиях Правилам.

**2. В каком документе указываются регламентированные параметры технологического процесса?**

- В техническом регламенте.
- **В технологическом регламенте на производство продукции.**
- В руководствах по безопасности.

**3. Для чего разрабатывается технологический регламент?**

- **Для технологического процесса производства определенных видов продуктов (или полупродуктов) заданного качества.**
- Для подготовки проектной документации.
- Для подготовки планов мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий.

**4. Какие типы технологических регламентов предусматриваются в зависимости от степени освоенности производств и целей осуществляемых работ?**

- **Постоянные, временные и разовые лабораторные.**
- Периодически пересматриваемые.
- Входящие в состав проектной документации или пусковые.

**5. Как производится описание технологической схемы в разделе технологического регламента «Описание технологического процесса и схемы»?**

- **По стадиям технологического процесса, начиная с поступления и подготовки сырья и кончая отгрузкой готового продукта.**
- По стадиям технологического процесса, начиная с загрузки сырья в технологическое оборудование.
- По стадиям технологического процесса, начиная с загрузки сырья в технологическое оборудование и кончая отгрузкой готового продукта.

**6. Что необходимо указывать в описании процессов разделения химических продуктов (горючих или их смесей с негорючими) в разделе технологического регламента «Описание технологического процесса и схемы»?**

- **Степень разделения сред и меры взрывобезопасности, предотвращающие образование взрывоопасных смесей на всех стадиях процесса.**
- Степень разделения сред, меры взрывобезопасности, показатели пожароопасности и токсичности.
- Показатели взрывопожароопасности, а также токсичные свойства всех веществ, участвующих в процессе на всех стадиях.

**7. На основе каких данных составляется материальный баланс для действующих производств?**

- **Материальный баланс для действующих производств составляется по достигнутым показателям работы производств в последний год перед составлением технологического регламента.**
- Материальный баланс для действующих производств составляется по данным проекта.
- Материальный баланс для действующих производств составляется по данным проекта с учетом внесенных в проект изменений, включения или исключения дополнительных операций или стадий.

**8. Какой фактор не влияет на обеспечение условий химической безопасности проведения отдельного технологического процесса или его стадий согласно Федеральным нормам и правилам в области промышленной безопасности «Правила безопасности химически опасных производственных объектов»?**

- Надежное энергообеспечение
- Рациональный подбор взаимодействующих компонентов исходя из условия максимального снижения или исключения образования химически опасных смесей или продуктов
- Применение компонентов в фазовом состоянии, затрудняющем или исключаящем образование химически опасной смеси
- **Наличие средств индивидуальной защиты у персонала, обслуживающего технологические установки**

**9. В течение какого времени средства обеспечения энергоустойчивости химико-технологической системы должны обеспечивать способность функционирования средств противоаварийной защиты?**

- В течение 24 часов.
- В течение 8 часов.
- Время устанавливается в проектной документации.
- **В течение времени, достаточного для исключения опасной ситуации.**

**10. Каким должно быть время срабатывания автоматических быстродействующих запорных и (или) отсекающих устройств на объектах I и II классов опасности?**

- **С автоматическим управлением – не более 12 секунд.**
- С автоматическим управлением – не более 120 секунд.
- С автоматическим управлением – не более 300 секунд.
- С автоматическим управлением – не более 240 секунд.