

Демонстрационный вариант PDF-файла, в данном файле представлено вопросов: 10 из 242. Полная версия файла выглядит так же, как данный файл, но в полной версии файла представлены все вопросы. Файл со всеми вопросами можно скачать по ссылке, которая расположена внизу этой страницы.

Б.1.12. Химически опасные производственные объекты, связанные с получением, использованием, переработкой, образованием, хранением, транспортированием, уничтожением неорганических жидких кислот и щелочей

ПБП 2002

1. В соответствии с чем должно осуществляться ведение технологических процессов на опасном производственном объекте химической, нефтехимической промышленности?

- В соответствии с распоряжениями руководителя эксплуатирующей организации.
- В соответствии с рекомендациями территориального управления Ростехнадзора.
- **В соответствии с технологическими регламентами на производство продукции.**
- В соответствии с заключением экспертизы промышленной безопасности.

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 15.12.2020 № 533 п. 9.

Ведение технологических процессов осуществляется в соответствии с технологическими регламентами на производство продукции, утвержденными организацией, эксплуатирующей ОПО, указанные в пункте 2 настоящих Правил.

2. В какой документации из перечисленной должны быть приведены способы и средства, исключающие выход параметров за установленные пределы?

- В технологическом регламенте.
- **В исходных данных на проектирование, проектной документации, технологическом регламенте на производство продукции.**
- В проектной документации.
- В исходных данных на проектирование и технологическом регламенте.

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 15.12.2020 № 533 п. 18.

Способы и средства, исключающие выход параметров за установленные пределы, приводятся в исходных данных на проектирование, а также в проектной документации и технологическом регламенте на производство продукции

3. Что из перечисленного не обеспечивает прямого влияния на химическую безопасность проведения отдельного технологического процесса?

- Надежное энергообеспечение.
- Рациональный подбор взаимодействующих компонентов исходя из условия максимального снижения или исключения образования химически опасных смесей или продуктов.
- **Наличие средств индивидуальной защиты у персонала, обслуживающего технологические установки.**
- Применение компонентов в фазовом состоянии, затрудняющем или исключающем образование химически опасной смеси.

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 10.

Условия химической безопасности проведения отдельного химико-технологического процесса или его стадий обеспечивают:

рациональным подбором взаимодействующих компонентов исходя из условия максимального снижения или исключения образования химически опасных смесей или продуктов (устанавливается в исходных данных);

выбором рациональных режимов дозирования компонентов, предотвращением возможности отклонения их соотношений от регламентированных значений и образования химически опасных концентраций в системе (устанавливают в технической документации на ХОПО);

введением в технологическую среду исходя из физико-химических условий процесса дополнительных веществ: инертных разбавителей-флегматизаторов, веществ, приводящих к образованию инертных разбавителей или препятствующих образованию химически опасных смесей (устанавливают в исходных данных);

рациональным выбором гидродинамических характеристик процесса (способов и режима перемещения среды и смешения компонентов, напора и скорости потока) и теплообменных характеристик (теплого напора, коэффициента теплопередачи, поверхности теплообмена), а также геометрических параметров аппаратов (устанавливают в исходных данных и технической документации на ХОПО);

применением компонентов в фазовом состоянии, затрудняющем или исключающем образование химически опасной смеси (устанавливают в исходных данных);

выбором значений параметров состояния технологической среды (состава, давления, температуры), снижающих ее химическую опасность (устанавливают в исходных данных);

надежным энергообеспечением (устанавливают в технической документации на ХОПО).

4. В течение какого количества времени средства обеспечения энергоустойчивости технологической системы должны обеспечить способность функционирования средств противоаварийной защиты?

- В течение 8 часов.
- В течение 24 часов.
- **В течение времени, достаточного для исключения опасной ситуации.**
- В течение 2 часов.

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 14.

Средства обеспечения энергоустойчивости химико-технологической системы должны обеспечить способность функционирования средств ПАЗ в течение времени, достаточного для исключения опасной ситуации.

5. Какой радиус кривизны отвода должен быть при изготовлении отводов способом гиба на специальных станках?

- Не менее четырех диаметров трубы.
- Не менее двух диаметров трубы.
- **Не менее трех диаметров трубы.**
- Соответствовать диаметру трубы.

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 235.

При изготовлении отводов способом гиба на специальных станках радиус кривизны отвода должен быть не менее трех диаметров трубы.

6. Кто ставит подпись под грифом "согласовано" в технологическом регламенте?

- Начальник производственно-технического (технического) отдела организации.
- **Главный механик и главный энергетик организации.**
- **Главный метролог организации.**
- Начальник производства.

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 100.

Под грифом "согласовано" подписывают:

руководитель службы управления системой промышленной безопасности на опасных производственных объектах I и II классов опасности или руководитель службы производственного контроля за соблюдением требований промышленной безопасности на опасных производственных объектах III и IV классов опасности;

заместитель руководителя организации по охране окружающей среды;

главный механик и главный энергетик организации;

главный метролог организации;

начальник центральной лаборатории организации.

7. Кто выполняет обоснование по применению эффективности и надежности мер и технических средств противоаварийной защиты, направленных на обеспечение взрывобезопасности отдельного блока и в целом всей технологической системы?

- Монтажно-наладочная организация.
- Эксплуатирующая организация.
- Организация, проводящая экспертизу промышленной безопасности опасных производственных объектов.
- **Проектная организация.**

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 15.12.2020 № 533 п. 6.

В проектной документации производится оценка энергетического уровня каждого технологического блока, в котором обращаются воспламеняющиеся и горючие вещества, и определяется расчетом категория его взрывоопасности в соответствии с приложением N 2 к настоящему Правилам.

Исходя из категорий взрывоопасности технологических блоков в проектной документации дается обоснование по применению эффективности и надежности мер и технических средств противоаварийной защиты, направленных на обеспечение взрывобезопасности данного блока и в целом всей технологической системы.

8. Кем производится выбор необходимых и достаточных условий организации реакционных процессов, протекающих с возможным образованием промежуточных перекисных соединений, побочных взрывоопасных продуктов осмоления и уплотнения (полимеризации, поликонденсации) и других нестабильных веществ с вероятным их отложением в аппаратуре и трубопроводах?

- Разработчиком проекта.
- Разработчиком процесса.
- Заказчиком в задании на проектирование.

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 15.12.2020 № 533 п. 106.

Выбор необходимых и достаточных условий организации процесса определяется разработчиком процесса.

9. Какие виды технологических регламентов предусматриваются в зависимости от целей осуществляемых работ и степени освоенности производств?

- Периодически пересматриваемые.
- Входящие в состав проектной документации или пусковые.
- Постоянные, временные, разовые и лабораторные.

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 31.

В зависимости от степени освоенности производств и целей осуществляемых работ предусматривают типы технологических регламентов: постоянные, временные (пусковые), разовые (опытные), лабораторные (пусковые записки, производственные методики).

10. Какие сведения из перечисленных являются основополагающими для выбора оборудования при разработке технологических процессов?

- Задание на проектирование, требования нормативных правовых актов в области промышленной безопасности, категория взрывоопасности технологических блоков.
 - Расчетные данные, которым должны соответствовать параметры оборудования, задание на проектирование и требования действующих нормативных документов.
 - Расчетные данные, которым должны соответствовать параметры оборудования, и требования действующих нормативных документов.
 - Расчетные данные, которым должны соответствовать параметры оборудования, и показатели надежности.
-