

Демонстрационный вариант PDF-файла, в данном файле представлено вопросов: 10 из 252. Полная версия файла выглядит так же, как данный файл, но в полной версии файла представлены все вопросы. Файл со всеми вопросами можно скачать по ссылке, которая расположена внизу этой страницы.

Б.1.13. Химически опасные производственные объекты, связанные с получением, использованием, переработкой, образованием, хранением, транспортированием, уничтожением лакокрасочных материалов

ПБП 2003

1. В соответствии с чем должно осуществляться ведение технологических процессов на опасном производственном объекте химической, нефтехимической промышленности?

- В соответствии с распоряжениями руководителя эксплуатирующей организации.
- В соответствии с рекомендациями территориального управления Ростехнадзора.
- **В соответствии с технологическими регламентами на производство продукции.**
- В соответствии с заключением экспертизы промышленной безопасности.

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 15.12.2020 № 533 п. 9.

Ведение технологических процессов осуществляется в соответствии с технологическими регламентами на производство продукции, утвержденными организацией, эксплуатирующей ОПО, указанные в пункте 2 настоящих Правил.

2. В какой документации из перечисленной должны быть приведены способы и средства, исключающие выход параметров за установленные пределы?

- В технологическом регламенте.
- **В исходных данных на проектирование, проектной документации, технологическом регламенте на производство продукции.**
- В проектной документации.
- В исходных данных на проектирование и технологическом регламенте.

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 15.12.2020 № 533 п. 18.

Способы и средства, исключающие выход параметров за установленные пределы, приводятся в исходных данных на проектирование, а также в проектной документации и технологическом регламенте на производство продукции

3. Что из перечисленного не обеспечивает прямого влияния на химическую безопасность проведения отдельного технологического процесса?

- Применение компонентов в фазовом состоянии, затрудняющем или исключающем образование химически опасной смеси.
- Надежное энергообеспечение.
- Рациональный подбор взаимодействующих компонентов, исходя из условия максимального снижения или исключения образования химически опасных смесей или продуктов.
- **Наличие средств индивидуальной защиты у персонала, обслуживающего технологические установки.**

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 10.

Условия химической безопасности проведения отдельного химико-технологического процесса или его стадий обеспечивают:

рациональным подбором взаимодействующих компонентов исходя из условия максимального снижения или исключения образования химически опасных смесей или продуктов (устанавливаются в исходных данных);

выбором рациональных режимов дозирования компонентов, предотвращением возможности отклонения их соотношений от регламентированных значений и образования химически опасных концентраций в системе (устанавливаются в технической документации на ХОПО);

введением в технологическую среду исходя из физико-химических условий процесса дополнительных веществ: инертных разбавителей-флегматизаторов, веществ, приводящих к образованию инертных разбавителей или препятствующих образованию химически опасных смесей (устанавливаются в исходных данных);

рациональным выбором гидродинамических характеристик процесса (способов и режима перемещения среды и смешения компонентов, напора и скорости потока) и теплообменных характеристик (теплового напора, коэффициента теплопередачи, поверхности теплообмена), а также геометрических параметров аппаратов (устанавливаются в исходных данных и технической документации на ХОПО);

применением компонентов в фазовом состоянии, затрудняющем или исключающем образование химически опасной смеси (устанавливаются в исходных данных);

выбором значений параметров состояния технологической среды (состава, давления, температуры), снижающих ее химическую опасность (устанавливаются в исходных данных);

надежным энергообеспечением (устанавливаются в технической документации на ХОПО).

4. В течение какого количества времени средства обеспечения энергоустойчивости технологической системы должны обеспечить способность функционирования средств противоаварийной защиты?

- **В течение времени, достаточного для исключения опасной ситуации.**
- В течение 8 часов.
- В течение 2 часов.

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 14.

Средства обеспечения энергоустойчивости химико-технологической системы должны обеспечить способность функционирования средств ПАЗ в течение времени, достаточного для исключения опасной ситуации.

5. Чем из перечисленного оснащаются производства, имеющие в своем составе технологические блоки III категории взрывоопасности, для предупреждения выбросов горючих продуктов в окружающую среду или максимального ограничения их количества?

- Системами ручного (без применения вычислительной техники) регулирования.
- Средствами обеспечения питания инертными газами систем контрольно-измерительных приборов и автоматики.
- **Средствами контроля параметров, значения которых определяют взрывоопасность процесса.**

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 15.12.2020 № 533 п. 35.

Производства, имеющие в своем составе технологические блоки III категории взрывоопасности, оснащаются системами автоматического (с применением вычислительной техники или без нее) регулирования, средствами контроля параметров, значения которых определяют взрывоопасность процесса, эффективными быстродействующими системами, обеспечивающими приведение технологических параметров к регламентированным значениям или остановке процесса.

6. Кто ставит подпись под грифом "согласовано" в технологическом регламенте?

- Начальник производственно-технического(технического) отдела организации.
- **Главный механик и главный энергетик организации.**
- Начальник производства.
- **Главный метролог организации.**

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 100.

Под грифом "согласовано" подписывают:

руководитель службы управления системой промышленной безопасности на опасных производственных объектах I и II классов опасности или руководитель службы производственного контроля за соблюдением требований промышленной безопасности на опасных производственных объектах III и IV классов опасности;

заместитель руководителя организации по охране окружающей среды;

главный механик и главный энергетик организации;

главный метролог организации;

начальник центральной лаборатории организации.

7. Кто выполняет обоснование по применению эффективности и надежности мер и технических средств противоаварийной защиты, направленных на обеспечение взрывобезопасности отдельного блока и в целом всей технологической системы?

- **Проектная организация.**
- Эксплуатирующая организация.
- Организация, проводящая экспертизу промышленной безопасности опасных производственных объектов.
- Монтажно-наладочная организация.

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 15.12.2020 № 533 п. 6.

В проектной документации производится оценка энергетического уровня каждого технологического блока, в котором обращаются воспламеняющиеся и горючие вещества, и определяется расчетом категория его взрывоопасности в соответствии с приложением N 2 к настоящим Правилам.

Исходя из категорий взрывоопасности технологических блоков в проектной документации дается обоснование по применению эффективности и надежности мер и технических средств противоаварийной защиты, направленных на обеспечение взрывобезопасности данного блока и в целом всей технологической системы.

8. Кем производится выбор необходимых и достаточных условий организации реакционных процессов, протекающих с возможным образованием промежуточных перекисных соединений, побочных взрывоопасных продуктов осмоления и уплотнения (полимеризации, поликонденсации) и других нестабильных веществ с вероятным их отложением в аппаратуре и трубопроводах?

- Разработчиком процесса.
- Заказчиком в задании на проектирование.
- Разработчиком проекта.

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 15.12.2020 № 533 п. 106.

Выбор необходимых и достаточных условий организации процесса определяется разработчиком процесса.

9. Какие виды технологических регламентов предусматриваются в зависимости от целей осуществляемых работ и степени освоенности производств?

- Периодически пересматриваемые.
- Входящие в состав проектной документации или пусковые.
- Постоянные, временные, разовые и лабораторные.

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 31.

В зависимости от степени освоенности производств и целей осуществляемых работ предусматривают типы технологических регламентов: постоянные, временные (пусковые), разовые (опытные), лабораторные (пусковые записки, производственные методики).

10. Какие сведения из перечисленных являются основополагающими для выбора оборудования при разработке технологических процессов?

- Расчетные данные, которым должны соответствовать параметры оборудования и требования действующих нормативных документов.
 - Задание на проектирование, требования нормативных правовых актов в области промышленной безопасности, категория взрывоопасности технологических блоков.
 - Расчетные данные, которым должны соответствовать параметры оборудования, задание на проектирование и требования действующих нормативных документов.
 - Расчетные данные, которым должны соответствовать параметры оборудования и показатели надежности.
-