

Б.1.14. Строительство, реконструкция, техническое перевооружение, капитальный ремонт, консервация и ликвидация химически опасных производственных объектов (ПБ 651.11) (демоверсия)

1. Что необходимо предпринять организации, эксплуатирующей химически опасный производственный объект, в целях приведения его в соответствие требованиям Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности химически опасных производственных объектов?

- **Провести комплексное обследование фактического состояния химически опасного производственного объекта, при выявлении отклонений разработать комплекс компенсационных мер по дальнейшей безопасной эксплуатации таких объектов, организовать внесение изменений в документацию или разработку документации вновь.**
- Провести экспертизу промышленной безопасности.
- Провести реконструкцию химически опасного производственного объекта.
- Немедленно сообщить в Ростехнадзор о выявленных в рамках проведения производственного контроля несоответствиях Правилам.

2. В каком документе указываются регламентированные параметры технологического процесса?

- В техническом регламенте.
- **В технологическом регламенте на производство продукции.**
- В руководствах по безопасности.

3. Какой фактор не влияет на обеспечение условий химической безопасности проведения отдельного технологического процесса или его стадий согласно Федеральным нормам и правилам в области промышленной безопасности "Правила безопасности химически опасных производственных объектов"?

- Рациональный подбор взаимодействующих компонентов исходя из условия максимального снижения или исключения образования химически опасных смесей или продуктов.
- Применение компонентов в фазовом состоянии, затрудняющем или исключающем образование химически опасной смеси.
- **Наличие средств индивидуальной защиты у персонала, обслуживающего технологические установки.**
- Надежное энергообеспечение.

4. В течение какого времени средства обеспечения энергоустойчивости химико-технологической системы должны обеспечить способность функционирования средств противоаварийной защиты?

- В течение 24 часов.
- В течение 8 часов.
- В течение времени, установленного в проектной документации.
- **В течение времени, достаточного для исключения опасной ситуации.**

5. Каким должно быть время срабатывания автоматических быстродействующих запорных и (или) отсекающих устройств на объектах I и II классов опасности?

- **Не более 12 секунд.**
- Не более 120 секунд.
- Не более 300 секунд.
- Время срабатывания устанавливается разработчиком проекта.

6. Каким должно быть время срабатывания автоматических быстродействующих запорных и (или) отсекающих устройств на объектах III класса опасности?

- Не менее 12 секунд.
- **Не более 120 секунд.**
- Не менее 240 секунд.
- Не менее 300 секунд.

7. Куда следует направлять сбрасываемые химически опасные вещества?

- На факельную установку.
- В специальные контейнеры.
- **В закрытые системы для дальнейшей утилизации.**
- Место направления сбрасываемых химических веществ устанавливается разработчиком проекта.

8. В каком документе организация, эксплуатирующая химически опасные производственные объекты I, II и III классов опасности, должна предусматривать действия персонала по предупреждению аварий, локализации и максимальному снижению тяжести последствий?

- Только в Положении о производственном контроле.
- **В Плане мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий.**
- В техническом регламенте.
- В технологическом регламенте.

9. Какие виды остановок химического объекта предусмотрены?

- Только Краткосрочная.
- Только Среднесрочная.
- Только Длительная.
- **Все перечисленные.**

10. Какими документами регламентирована краткосрочная остановка объекта?

- **Технологическим регламентом конкретного производства и инструкциями по рабочим местам.**
- Только технологическим регламентом конкретного производства.
- Только инструкциями по рабочим местам.
- Инструкциями по рабочим местам и руководствами по эксплуатации.