

Б.1.15. Строительство, реконструкция, техническое перевооружение, капитальный ремонт, консервация и ликвидация опасных производственных объектов нефтегазоперерабатывающих и нефтехимических производств (ПБ 652.7) (демоверсия)

1. Что является критерием взрывоопасности согласно "Общим правилам взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств"?

- **Количественное значение энергетического потенциала технологических блоков, входящих в технологическую систему, определяемое расчетом.**
- Класс опасности обращающихся в процессе веществ.
- Температура самовоспламенения паров, обращающихся в процессе веществ.
- Скорость распространения горения обращающихся в процессе веществ.

2. Каким показателем характеризуется уровень взрывоопасности технологических блоков, входящих в технологическую систему?

- **Категорией взрывоопасности.**
- Энергией сгорания парогазовой фазы в кДж.
- Приведенной массой вещества, участвующего во взрыве в кг.
- Радиусом зон разрушения в м.

3. Какой категории взрывоопасности технологических блоков не существует?

- II.
- III.
- **IV.**

4. Какой следует принимать категорию взрывоопасности блоков, определяемую расчетом, если обращающиеся в технологическом блоке опасные вещества относятся к токсичным, высокотоксичным веществам?

- На одну выше.
- II.
- III.

5. В соответствии с чем осуществляется ведение технологических процессов на опасных производственных объектах нефтехимических и нефтегазоперерабатывающих производств?

- В соответствии с технологическими регламентами на производство продукции.
- В соответствии с рекомендациями территориального управления Ростехнадзора.
- В соответствии с заключением экспертизы промышленной безопасности.
- В соответствии с распоряжениями руководителя эксплуатирующей организации.

6. Каким образом предприятие должно обеспечить наработку навыков действий персонала в нештатных (аварийных) ситуациях на установках с технологическими блоками I и II категорий взрывоопасности?

- Допускать к самостоятельной работе не ранее чем через 6 месяцев после стажировки на объекте.
- Иметь специализированные центры обучения и подготовки для производственного персонала.
- Посредством обучения персонала на компьютерных тренажерах, включающих максимально приближенные к реальным динамические модели процессов и реальные средства управления.
- Иметь компьютерные тренажеры, включающие приближенные к реальным динамические модели процессов и средства управления.

7. При разработке технологических процессов какими источниками информации следует руководствоваться для определения регламентированных значений параметров, определяющих взрывоопасность процесса, допустимых диапазонов их измерений, критических значений параметров?

- Справочной литературой.
- Научно-технической литературой.
- Данными, запрашиваемыми у научно-исследовательской организации.
- **Исходными данными на проектирование.**

8. В какой документации должны быть приведены способы и средства, исключающие выход параметров за установленные пределы?

- **В исходных данных на проектирование, проектной документации, технологическом регламенте.**
- В исходных данных на проектирование и технологическом регламенте.
- В проектной документации.
- В технологическом регламенте.

9. Каким образом осуществляется управление подачей инертных сред на установку с технологическими блоками любой категории взрывоопасности, там, где при отклонении от регламентированных значений параметров возможно образование взрывопожароопасных смесей?

- Для установок с технологическими блоками I, II и III категорий взрывоопасности - автоматическое управление, а при $Q_{в} \leq 10$ - управление ручное дистанционное.
- **Для установок с технологическими блоками I и II категорий взрывоопасности - автоматическое управление, с технологическими блоками III категории – дистанционное неавтоматическое, а при $Q_{в} \leq 10$ допускается ручное управление по месту.**
- Для установок с технологическими блоками I категории взрывоопасности - автоматическое управление, для установок с технологическими блоками II категории взрывоопасности - ручное дистанционное, для установок с технологическими блоками III категории взрывоопасности допускается ручное по месту.
- Для установок с технологическими блоками I, II и III категорий взрывоопасности - автоматическое управление.

10. Кем определяются предельные значения скоростей, давлений, температур перемещаемых горючих продуктов с учетом их взрывоопасных характеристик, физико-химических свойств транспортируемых веществ, свойств конструкционных материалов и характеристик технических устройств, применяемых для перемещения горючих продуктов?

- Разработчиком проекта по литературным (справочным) данным.
- Разработчиком проекта по расчетным данным.
- **Разработчиком проекта.**
- Разработчиком проекта по исходным данным.