

Демонстрационный вариант PDF-файла, в данном файле представлено вопросов: 10 из 249. Полная версия файла выглядит так же, как данный файл, но в полной версии файла представлены все вопросы. Файл со всеми вопросами можно скачать по ссылке, которая расположена внизу этой страницы.

Б.1.16. Эксплуатация объектов маслоэкстракционных производств и производств гидрогенизации жиров

ПБП 1383.9

1. Какие типы технологических регламентов предусматриваются в зависимости от степени освоенности производств и целей осуществляемых работ?

- Постоянные, временные и разовые и лабораторные.
- Периодически пересматриваемые.
- Входящие в состав проектной документации или пусковые.

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 31.

В зависимости от степени освоенности производств и целей осуществляемых работ предусматривают типы технологических регламентов: постоянные, временные (пусковые), разовые (опытные), лабораторные (пусковые записки, производственные методики).

2. Как производится описание технологической схемы в разделе технологического регламента "Описание технологического процесса и схемы"?

- По стадиям технологического процесса, начиная с поступления и подготовки сырья и кончая отгрузкой готового продукта.
- По стадиям технологического процесса, начиная с загрузки сырья в технологическое оборудование.
- По стадиям технологического процесса, начиная с загрузки сырья в технологическое оборудование и кончая отгрузкой готового продукта.

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 49.

Описание технологической схемы производится по стадиям технологического процесса, начиная с поступления и подготовки сырья и заканчивая отгрузкой готового продукта.

3. Кто подписывается в технологическом регламенте под грифом "согласовано"?

- Начальник производственно-технического (технического) отдела организации.
- Начальник производства.
- **Главный метролог организации.**
- **Главный механик и главный энергетик организации.**

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 100.

Под грифом "согласовано" подписывают:

руководитель службы управления системой промышленной безопасности на опасных производственных объектах I и II классов опасности или руководитель службы производственного контроля за соблюдением требований промышленной безопасности на опасных производственных объектах III и IV классов опасности;

заместитель руководителя организации по охране окружающей среды;

главный механик и главный энергетик организации;

главный метролог организации;

начальник центральной лаборатории организации.

4. Какие из функций, которые должна обеспечивать автоматизированная система управления технологическими процессами объектов производств растительных масел, указаны верно?

- **Регистрация срабатывания и контроль за работоспособным состоянием средств противоаварийной защиты.**
- **Постоянный анализ изменения параметров в сторону критических значений и прогнозирование возможной аварии.**
- Обеспечение связи оператора установки с начальником цеха и главным инженером.
- Выдача информации о состоянии безопасности на объекте подразделениям, принимающим участие в ликвидации последствий аварий.

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 866.

Автоматизированная система управления технологическими процессами (АСУ ТП) на базе средств вычислительной техники должна соответствовать требованиям Правил, действующей нормативно-технической документации, проектам, технологическим регламентам и обеспечивать заданную точность поддержания технологических параметров, надежность и безопасность проведения технологических процессов, выполнение функций, указанных в пункте 865 Правил, а также:

регистрацию срабатывания и контроль за работоспособным состоянием средств ПАЭ;

постоянный анализ изменения параметров в сторону критических значений и прогнозирование возможной аварии;

действие средств локализации аварийной ситуации, выбор и реализацию оптимальных управляющих воздействий;

выдачу информации о состоянии безопасности на объекте в вышестоящую систему управления.

5. В каких случаях допускается помещения управления и анализаторные помещения пристраивать к зданиям с взрывоопасными зонами?

- При соответствующем обосновании проектной организацией.
- При размещении в этих зданиях парового или водяного отопления.
- При прохождении через помещения управления трубопроводов, воздухопроводов, кабелей и т. п.
- При размещении в них оборудования и других устройств, не связанных с системой управления технологическим процессом.

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 893.

Допускается в отдельных случаях при соответствующем обосновании проектной организацией пристраивать их к зданиям с взрывоопасными зонами.

6. Какое напряжение применяется для питания ручных светильников в помещениях, отнесенных к помещениям с повышенной опасностью и особо опасным, объектов производств растительных масел?

- Не выше 42 В.
- Не выше 60 В.
- Не выше 125 В.
- Не выше 24 В.

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 904.

Для питания ручных светильников в помещениях, отнесенных к помещениям с повышенной опасностью и особо опасным, должно применяться напряжение не выше 42 Вольт.

7. В каких теплообменных аппаратах объектов производств растительных масел допускается возможность взаимного проникновения пара (воды) и нагреваемого (охлаждаемого) продукта?

- В конденсаторах.
- В дистилляторах.
- В десорберах.
- В оборудовании, где это предусматривается технологией.

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 837.

Конструкция теплообменных аппаратов (конденсаторы, подогреватели, дистилляторы, десорберы) должна исключать возможность взаимного проникновения пара (воды) и нагреваемого (охлаждаемого) продукта, за исключением оборудования, где это предусматривается технологией, например, конденсаторы смешения.

8. Какое из перечисленных требований к процессам экстракции, отгонки растворителя из шрота и мисцеллы указано верно?

- **Откачка экстракционного масла из цеховых емкостей должна производиться после проверки температуры вспышки.**
- Периодичность контроля за содержанием влаги в растворителе, растворителя в шроте, в масле и в сточной воде, сбрасываемой из бензолушки, должна быть установлена в эксплуатационной инструкции, утвержденной руководителем организации.
- Дублирующее управление задвижкой на магистрали подачи пара в экстракционный цех должно осуществляться внутри цеха.
- Винтовые конвейеры, предназначенные для транспортирования шрота из тостера (шнекового испарителя) в пределах экстракционного цеха, во время работы должны быть открыты.

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 809.

Дублирующее управление задвижкой на магистрали подачи пара в экстракционный цех должно осуществляться из безопасного места вне цеха.

Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 810.

Винтовые конвейеры, предназначенные для транспортирования шрота из тостера (шнекового испарителя) в пределах экстракционного цеха, во время работы должны быть плотно закрыты.

Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 813.

В экстракционном производстве должен осуществляться контроль за содержанием влаги в растворителе, растворителя в шроте, в масле и в сточной воде, сбрасываемой из бензолушки.

Периодичность контроля указанных показателей отражается в технологическом регламенте.

Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 814.

Откачка экстракционного масла из цеховых емкостей должна производиться после проверки температуры вспышки, которая должна соответствовать стандарту на вырабатываемое масло.

9. Какие требования к тепловой изоляции аппаратов, технологических трубопроводов для растительных масел и мисцеллы объектов производств растительных масел указаны неверно?

- Для теплоизоляции используется непористый негорючий материал.
- Необходимо предусматривать меры защиты от попаданий масла, мисцеллы, растворителя на изоляцию или под ее слой.
- **Для теплоизоляции используется трудногораемый материал.**
- Теплоизоляционные изделия из минеральной ваты, базальтового или супертонкого стекла применяются только в обкладках со всех сторон из стеклянной или кремнеземной ткани и под металлическим покрывным слоем.

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 820.

Для теплоизоляции аппаратов, технологических трубопроводов для растительных масел и мисцеллы должен использоваться непористый негорючий материал.

Необходимо предусматривать меры защиты от попаданий масла, мисцеллы, растворителя на изоляцию или под ее слой.

Теплоизоляционные изделия из минеральной ваты, базальтового или супертонкого стекла применяются только в обкладках со всех сторон из стеклянной или кремнеземной ткани и под металлическим покрывным слоем.

10. Каким показателем характеризуется уровень взрывоопасности технологических блоков, входящих в технологическую систему?

- Категорией взрывоопасности технологических блоков.
- Радиусом зон разрушения в метрах.
- Энергией сгорания парогазовой фазы в килоджоулях.
- Приведенной массой вещества, участвующего во взрыве, в килограммах.

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 15.12.2020 № 533 п. 6.

В проектной документации производится оценка энергетического уровня каждого технологического блока, в котором обращаются воспламеняющиеся и горючие вещества, и определяется расчетом категория его взрывоопасности в соответствии с приложением N 2 к настоящим Правилам.
