

**Демонстрационный вариант PDF-файла, в данном файле представлено вопросов: 10 из 312. Полная версия файла выглядит так же, как данный файл, но в полной версии файла представлены все вопросы. Файл со всеми вопросами можно скачать по ссылке, которая расположена внизу этой страницы.**

---

## **Б.1.1. Эксплуатация химически опасных производственных объектов**

ПБП 611.21

**1. Что необходимо предпринять организации, эксплуатирующей химически опасный производственный объект, в целях приведения его в соответствие требованиям Правил безопасности химически опасных производственных объектов?**

- Провести комплексное обследование фактического состояния химически опасного производственного объекта и при выявлении отклонений разработать комплекс компенсационных мер по дальнейшей безопасной эксплуатации таких объектов, организовать внесение изменений в проектную документацию, документацию на техническое перевооружение, консервацию и ликвидацию ХОПО или ее разработку вновь.
- Провести экспертизу промышленной безопасности.
- Провести реконструкцию химически опасного производственного объекта.
- Немедленно сообщить в Ростехнадзор о выявленных в рамках проведения производственного контроля несоответствиях Правилам.

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 5.

*В целях приведения ХОПО в соответствие с требованиями Правил организация, эксплуатирующая ХОПО, после вступления Правил в силу должна однократно провести комплексное обследование фактического состояния ХОПО, при выявлении отклонений разработать комплекс компенсационных мер по дальнейшей безопасной эксплуатации таких объектов, организовать внесение изменений в проектную документацию, документацию на техническое перевооружение, консервацию и ликвидацию ХОПО или ее разработку вновь.*

---

**2. В каком документе указываются регламентированные значения параметров по ведению технологического процесса?**

- В техническом регламенте.
- В технологическом регламенте.
- В руководстве по безопасности.

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 8.

*Регламентированные значения параметров по ведению технологического процесса устанавливаются в исходных данных на разработку документации ХОПО и указываются в технологических регламентах как оптимальные нормы ведения технологического режима (далее - регламентированные параметры процесса).*

---

**3. Какие типы технологических регламентов предусматриваются в зависимости от степени освоенности производств и целей осуществляемых работ?**

- Постоянные, временные, разовые и лабораторные.
- Входящие в состав проектной документации или пусковые.
- Периодически пересматриваемые.

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 31.

*В зависимости от степени освоенности производств и целей осуществляемых работ предусматриваются типы технологических регламентов: постоянные, временные (пусковые), разовые (опытные), лабораторные (пусковые записки, производственные методики).*

---

#### 4. Как производится описание технологической схемы в разделе технологического регламента "Описание технологического процесса и схемы"?

- **По стадиям технологического процесса, начиная с поступления и подготовки сырья и кончая отгрузкой готового продукта.**
- По стадиям технологического процесса, начиная с загрузки сырья в технологическое оборудование.
- По стадиям технологического процесса, начиная с загрузки сырья в технологическое оборудование и заканчивая отгрузкой готового продукта.

Пояснение:

*Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 49.*

*Описание технологической схемы производится по стадиям технологического процесса, начиная с поступления и подготовки сырья и заканчивая отгрузкой готового продукта.*

---

#### 5. Что необходимо указывать в описании процессов разделения химических продуктов (горючих или их смесей с негорючими) в разделе технологического регламента "Описание технологического процесса и схемы"?

- **Степень разделения сред и меры взрывобезопасности, предотвращающие образование взрывоопасных смесей на всех стадиях процесса.**
- Степень разделения сред, показатели пожароопасности и токсичности.
- Показатели взрывопожароопасности, а также токсичные свойства всех веществ, участвующих в процессе на всех стадиях.

Пояснение:

*Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 50.*

*В описании процессов разделения химических продуктов (горючих или их смесей с негорючими) необходимо указывать степень разделения сред и меры взрывобезопасности, предотвращающие образование взрывоопасных смесей на всех стадиях процесса*

---

#### 6. На основе каких данных составляется материальный баланс для действующих производств?

- **На основе достигнутых показателей работы производств в последний год перед составлением технологического регламента.**
- На основе данных проектной документации.
- На основе данных проектной документации с учетом внесенных в нее изменений, включения или исключения дополнительных операций или стадий.

Пояснение:

*Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 62.*

*Материальный баланс для новых производств составляется по данным проекта. Для действующих - по достигнутым показателям работы производств в последний год перед составлением технологического регламента.*

---

## 7. Что не оказывает непосредственного влияния на химическую безопасность проведения отдельного технологического процесса?

- Применение компонентов в фазовом состоянии, затрудняющем или исключающем образование химически опасной смеси.
- **Наличие средств индивидуальной защиты у персонала, обслуживающего технологические установки.**
- Надежное энергообеспечение.
- Рациональный подбор взаимодействующих компонентов исходя из условия максимального снижения или исключения образования химически опасных смесей или продуктов.

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 10.

*Условия химической безопасности проведения отдельного химико-технологического процесса или его стадий обеспечивают:*

*рациональным подбором взаимодействующих компонентов исходя из условия максимального снижения или исключения образования химически опасных смесей или продуктов (устанавливаются в исходных данных);*

*выбором рациональных режимов дозирования компонентов, предотвращением возможности отклонения их соотношений от регламентированных значений и образования химически опасных концентраций в системе (устанавливаются в технической документации на ХОПО);*

*введением в технологическую среду исходя из физико-химических условий процесса дополнительных веществ: инертных разбавителей-флегматизаторов, веществ, приводящих к образованию инертных разбавителей или препятствующих образованию химически опасных смесей (устанавливаются в исходных данных);*

*рациональным выбором гидродинамических характеристик процесса (способов и режима перемещения среды и смешения компонентов, напора и скорости потока) и теплообменных характеристик (теплового напора, коэффициента теплопередачи, поверхности теплообмена), а также геометрических параметров аппаратов (устанавливаются в исходных данных и технической документации на ХОПО);*

*применением компонентов в фазовом состоянии, затрудняющем или исключающем образование химически опасной смеси (устанавливаются в исходных данных);*

*выбором значений параметров состояния технологической среды (состава, давления, температуры), снижающих ее химическую опасность (устанавливаются в исходных данных);*

*надежным энергообеспечением (устанавливаются в технической документации на ХОПО).*

---

## 8. В течение какого времени средства обеспечения энергоустойчивости химико-технологической системы должны обеспечивать способность функционирования средств противоаварийной защиты?

- В течение 24 часов.
- В течение 8 часов.
- В течение времени, установленного проектной документацией.
- **В течение времени, достаточного для исключения опасной ситуации.**

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 14.

*Средства обеспечения энергоустойчивости химико-технологической системы должны обеспечить способность функционирования средств ПАЗ в течение времени, достаточного для исключения опасной ситуации.*

## 9. Где допускается размещать насосы оборотного водоснабжения в обоснованных в проектной документации случаях?

- **В машинном отделении.**
- **В аппаратном отделении.**
- На открытой площадке.
- Над машинным отделением.

Пояснение:

*Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 469.*

*В обоснованных в проектной документации случаях допускается размещение насосов оборотного водоснабжения в одном помещении с холодильным оборудованием (машинном или аппаратном отделении).*

---

## 10. В каком случае допускается оснащать сосуды холодильных систем одним предохранительным клапаном?

- Не допускается ни в каком случае.
- Если это определено в проектной документации.
- Если клапан рассчитан на полную пропускную способность.
- **Если геометрический объем сосуда не превышает 0,3 м<sup>3</sup>.**

Пояснение:

*Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 542.*

*Допускается оснащать сосуды одним предохранительным клапаном, если геометрический объем сосуда не превышает 0,3 м<sup>3</sup>.*

---