

**Демонстрационный вариант PDF-файла, в данном файле представлено вопросов: 10 из 297. Полная версия файла выглядит так же, как данный файл, но в полной версии файла представлены все вопросы. Файл со всеми вопросами можно скачать по ссылке, которая расположена внизу этой страницы.**

---

## **Б.1.4. Эксплуатация хлорных объектов**

ПБП 615.19

**1. Что необходимо предпринять организации, эксплуатирующей химически опасный производственный объект, в целях приведения его в соответствие требованиям Правил безопасности химически опасных производственных объектов?**

- Провести комплексное обследование фактического состояния химически опасного производственного объекта и при выявлении отклонений разработать комплекс компенсационных мер по дальнейшей безопасной эксплуатации таких объектов, организовать внесение изменений в проектную документацию, документацию на техническое перевооружение, консервацию и ликвидацию ХОПО или ее разработку вновь.
- Провести экспертизу промышленной безопасности.
- Немедленно сообщить в Ростехнадзор о выявленных в рамках проведения производственного контроля несоответствиях Правилам безопасности химически опасных производственных объектов.
- Провести реконструкцию химически опасного производственного объекта.

Пояснение:

*Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 5.*

*В целях приведения ХОПО в соответствие с требованиями Правил организация, эксплуатирующая ХОПО, после вступления Правил в силу должна однократно провести комплексное обследование фактического состояния ХОПО, при выявлении отклонений разработать комплекс компенсационных мер по дальнейшей безопасной эксплуатации таких объектов, организовать внесение изменений в проектную документацию, документацию на техническое перевооружение, консервацию и ликвидацию ХОПО или ее разработку вновь.*

---

**2. Кем из перечисленных должностных лиц согласовываются сроки проведения газоопасных работ на опасных производственных объектах подрядными организациями?**

- Руководителем эксплуатирующей организации или его уполномоченным заместителем либо руководителем филиала или его уполномоченным заместителем с учетом особенностей использования электронной подписи.
- Представителем Ростехнадзора.
- Лицом, ответственным за осуществление производственного контроля.
- Лицом, ответственным за подготовку газоопасных работ.

Пояснение:

*Приказ Ростехнадзора от 15.12.2020 № 528 п. 8*

*При выполнении газоопасных, огневых и ремонтных работ на опасных производственных объектах подрядные организации должны руководствоваться настоящими Правилами и документами (стандартами, инструкциями, положениями, технологическими картами) эксплуатирующей организации. Сроки проведения указанных работ согласовываются руководителем эксплуатирующей организации или его уполномоченным заместителем, либо руководителем филиала или его уполномоченным заместителем с учетом особенностей использования электронной подписи, установленных пунктами 24, 82 и 130 настоящих Правил.*

---

### 3. В каком документе указываются регламентированные значения параметров по ведению технологического процесса?

- В проектной документации.
- **В технологическом регламенте.**
- В техническом регламенте.
- В руководствах по безопасности.

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 8.

Регламентированные значения параметров по ведению технологического процесса устанавливаются в исходных данных на разработку документации ХОПО и указываются в технологических регламентах как оптимальные нормы ведения технологического режима (далее - регламентированные параметры процесса).

---

### 4. Какие существуют типы технологических регламентов в зависимости от степени освоенности производств и целей осуществляемых работ?

- **Постоянные, временные, разовые и лабораторные.**
- Входящие в состав проектной документации или пусковые.
- Периодически пересматриваемые.

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 31.

В зависимости от степени освоенности производств и целей осуществляемых работ предусматривают типы технологических регламентов: постоянные, временные (пусковые), разовые (опытные), лабораторные (пусковые запуски, производственные методики).

---

### 5. Как производится описание технологической схемы в разделе "Описание химико-технологического процесса и схемы"?

- **По стадиям технологического процесса, начиная с поступления и подготовки сырья и кончая отгрузкой готового продукта.**
- По стадиям технологического процесса, начиная с загрузки сырья в технологическое оборудование.
- По стадиям технологического процесса, начиная с загрузки сырья в технологическое оборудование и кончая отгрузкой готового продукта.

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 49.

Описание технологической схемы производится по стадиям технологического процесса, начиная с поступления и подготовки сырья и кончая отгрузкой готового продукта. В описании указываются:

технологические параметры процесса (нормы), влияющие на условия взрыво- и (или) химической безопасности, значения которых установлены разработчиком процесса и (или) проектными решениями. Параметры процесса (нормы), влияющие на качество продукции, энергоэффективность процесса, экологические нормативы, приводятся в описании по усмотрению разработчика регламента. Способ группировки параметров (по аппаратам, блокам) устанавливается разработчиком регламента;

используемое основное оборудование;

системы регулирования, сигнализаций и блокировок технологических параметров;

ссылки на чертеж технологической схемы, включенной в состав регламента.

В случае если на подготовку сырья имеется специальный регламент (рецептура), то при описании технологической схемы делается на них ссылка.

Названия оборудования, трубопроводов, стадий процесса приводятся в соответствии с названием в паспорте на оборудование или технической документацией и остаются неизменными по всему тексту регламента.

---

**6. Что необходимо указывать в описании процессов разделения химических продуктов (горючих или их смесей с негорючими) в разделе "Описание химико-технологического процесса и схемы"?**

- **Степень разделения сред и меры взрывобезопасности, предотвращающие образование взрывоопасных смесей на всех стадиях процесса.**
- Степень разделения сред, меры взрывобезопасности, показатели пожароопасности и токсичности.
- Показатели взрыво- пожароопасности, а также токсичные свойства всех веществ, участвующих в процессе на всех стадиях.

Пояснение:

*Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 50.*

*В описании процессов разделения химических продуктов (горючих или их смесей с негорючими) необходимо указывать степень разделения сред и меры взрывобезопасности, предотвращающие образование взрывоопасных смесей на всех стадиях процесса.*

---

**7. На основе каких данных составляется материальный баланс для действующих производств?**

- **Материальный баланс для действующих производств составляется по достигнутым показателям работы производств в последний год перед составлением технологического регламента.**
- Материальный баланс для действующих производств составляется по данным технологического регламента.
- Материальный баланс для действующих производств составляется по данным проекта с учетом внесенных в проект изменений, включения или исключения дополнительных операций или стадий.

Пояснение:

*Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 62.*

*Материальный баланс для новых производств составляется по данным проекта. Для действующих - по достигнутым показателям работы производств в последний год перед составлением технологического регламента.*

---

## 8. Что не оказывает непосредственного влияния на химическую безопасность проведения отдельного технологического процесса?

- Нарушение энергообеспечения.
- Применение компонентов в фазовом состоянии, затрудняющем или исключающем образование химически опасной смеси.
- **Наличие средств индивидуальной защиты у персонала, обслуживающего технологические установки.**
- Рациональный подбор взаимодействующих компонентов, исходя из условия максимального снижения или исключения образования химически опасных смесей или продуктов.

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 10.

*Условия химической безопасности проведения отдельного химико-технологического процесса или его стадий обеспечивают:*

*рациональным подбором взаимодействующих компонентов исходя из условия максимального снижения или исключения образования химически опасных смесей или продуктов (устанавливается в исходных данных);*

*выбором рациональных режимов дозирования компонентов, предотвращением возможности отклонения их соотношений от регламентированных значений и образования химически опасных концентраций в системе (устанавливают в технической документации на ХОПО);*

*введением в технологическую среду исходя из физико-химических условий процесса дополнительных веществ: инертных разбавителей-флегматизаторов, веществ, приводящих к образованию инертных разбавителей или препятствующих образованию химически опасных смесей (устанавливают в исходных данных);*

*рациональным выбором гидродинамических характеристик процесса (способов и режима перемещения среды и смешения компонентов, напора и скорости потока) и теплообменных характеристик (теплого напора, коэффициента теплопередачи, поверхности теплообмена), а также геометрических параметров аппаратов (устанавливают в исходных данных и технической документации на ХОПО);*

*применением компонентов в фазовом состоянии, затрудняющем или исключающем образование химически опасной смеси (устанавливают в исходных данных);*

*выбором значений параметров состояния технологической среды (состава, давления, температуры), снижающих ее химическую опасность (устанавливают в исходных данных);*

*надежным энергообеспечением (устанавливают в технической документации на ХОПО).*

---

## 9. В течение какого времени средства обеспечения энергоустойчивости химико-технологической системы должны обеспечить способность функционирования средств противоаварийной защиты?

- В течение 24 часов.
- В течение 8 часов.
- Время устанавливается в проектной документации.
- **В течение времени, достаточного для исключения опасной ситуации.**

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 14.

*Средства обеспечения энергоустойчивости химико-технологической системы должны обеспечить способность функционирования средств ПАЗ в течение времени, достаточного для исключения опасной ситуации.*

**10. Каким должно быть время срабатывания автоматических быстродействующих запорных и (или) отсекающих устройств на объектах I и II классов опасности?**

- Не более 12 секунд.
- Не более 300 секунд.
- Не более 120 секунд.
- Не более 400 секунд.

Пояснение:

*Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 17.*

*Для максимального снижения выбросов в окружающую среду химически опасных веществ ХОПО при аварийной разгерметизации химико-технологической системы необходимо предусматривать следующие меры:*

*на объектах I и II класса опасности - установка автоматических быстродействующих запорных и (или) отсекающих устройств со временем срабатывания не более 12 с;*

---