

Демонстрационный вариант PDF-файла, в данном файле представлено вопросов: 10 из 101. Полная версия файла выглядит так же, как данный файл, но в полной версии файла представлены все вопросы. Файл со всеми вопросами можно скачать по ссылке, которая расположена внизу этой страницы.

Б.1.5 (2020). Эксплуатация хлорных объектов

ПБ 615.13

1. Что необходимо предпринять организации, эксплуатирующей химически опасный производственный объект, в целях приведения его в соответствие требованиям Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности химически опасных производственных объектов?

- Провести комплексное обследование фактического состояния химически опасного производственного объекта и разработать комплекс компенсационных мер по безопасной эксплуатации.
- Провести экспертизу промышленной безопасности.
- Провести реконструкцию химически опасного производственного объекта.
- Немедленно сообщить в Ростехнадзор о выявленных в рамках проведения производственного контроля несоответствиях Правилам безопасности химически опасных производственных объектов.

Пояснение:

Ссылка на НТД: абз.1 п.5 Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Правила безопасности химически опасных производственных объектов", утв. приказом Ростехнадзора от 21.11.2013 N 559

2. В каком документе указываются регламентированные параметры процесса?

- В техническом регламенте.
- В технологическом регламенте.
- В проектной документации.
- В руководствах по безопасности.

Пояснение:

Ссылка на НТД: абз.2 п.8 Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Правила безопасности химически опасных производственных объектов", утв. приказом Ростехнадзора от 21.11.2013 N 559

3. Для чего следует разрабатывать технологический регламент?

- Для технологического процесса производства определенных видов продуктов (или полупродуктов) заданного качества.
- Для подготовки проектной документации.
- Для подготовки планов мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий.

Пояснение:

Ссылка на НТД: п.30 Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Правила безопасности химически опасных производственных объектов", утв. приказом Ростехнадзора от 21.11.2013 N 559

4. Какие существуют типы технологических регламентов в зависимости от степени освоенности производств и целей осуществляемых работ?

- **Постоянные, временные и разовые лабораторные.**
- Периодически пересматриваемые.
- Входящие в состав проектной документации или пусковые.

Пояснение:

Ссылка на НТД: абз. 1 п. 31 Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Правила безопасности химически опасных производственных объектов", утв. приказом Ростехнадзора от 21.11.2013 N 559

5. Как производится описание технологической схемы в разделе «Описание химико-технологического процесса и схемы»?

- **По стадиям технологического процесса, начиная с поступления и подготовки сырья и кончая отгрузкой готового продукта.**
- По стадиям технологического процесса, начиная с загрузки сырья в технологическое оборудование.
- По стадиям технологического процесса, начиная с загрузки сырья в технологическое оборудование и кончая отгрузкой готового продукта.

Пояснение:

Ссылка на НТД: абз. 1 п. 18 Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Требования к технологическим регламентам химико-технологических производств", утв. приказом Ростехнадзора от 31.12.2014 N 631

6. Что необходимо указывать в описании процессов разделения химических продуктов (горючих или их смесей с негорючими) в разделе «Описание химико-технологического процесса и схемы»?

- **Степень разделения сред и меры взрывобезопасности, предотвращающие образование взрывоопасных смесей на всех стадиях процесса.**
- Степень разделения сред, меры взрывобезопасности, показатели пожароопасности и токсичности.
- Показатели взрыво- пожароопасности, а также токсичные свойства всех веществ, участвующих в процессе на всех стадиях.

Пояснение:

Ссылка на НТД: п. 19 Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Требования к технологическим регламентам химико-технологических производств", утв. приказом Ростехнадзора от 31.12.2014 N 631

7. На основе каких данных составляется материальный баланс для действующих производств?

- **Материальный баланс для действующих производств составляется по достигнутым показателям работы производств в последний год перед составлением технологического регламента.**
- Материальный баланс для действующих производств составляется по данным проекта.
- Материальный баланс для действующих производств составляется по данным проекта с учетом внесенных в проект изменений, включения или исключения дополнительных операций или стадий.

Пояснение:

Ссылка на НТД: абз. 1 п. 31 Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Требования к технологическим регламентам химико-технологических производств", утв. приказом Ростехнадзора от 31.12.2014 N 631

8. Что не оказывает непосредственного влияния на химическую безопасность химико-технологического процесса?

- Рациональный подбор взаимодействующих компонентов, исходя из условия максимального снижения или исключения образования химически опасных смесей или продуктов.
- Применение компонентов в фазовом состоянии, затрудняющем или исключающем образование химически опасной смеси.
- **Наличие средств индивидуальной защиты у персонала, обслуживающего технологические установки.**
- Нарушение энергообеспечения.

Пояснение:

Ссылка на НТД: п.10 Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Правила безопасности химически опасных производственных объектов", утв. приказом Ростехнадзора от 21.11.2013 N 559

9. В течение какого времени средства обеспечения энергоустойчивости химико-технологической системы должны обеспечить способность функционирования средств противоаварийной защиты?

- В течение 24 часов.
- В течение 8 часов.
- Время устанавливается в проектной документации.
- **В течение времени, достаточного для исключения опасной ситуации.**

Пояснение:

Ссылка на НТД: абз.3 п.14 Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Правила безопасности химически опасных производственных объектов", утв. приказом Ростехнадзора от 21.11.2013 N 559

10. Какой должна быть скорость срабатывания автоматических быстродействующих запорных и (или) отсекающих устройств на объектах I и II классов опасности?

- **С автоматическим управлением - не более 12 секунд.**
- С автоматическим управлением - не более 120 секунд.
- С автоматическим управлением - не более 300 секунд.
- С автоматическим управлением - время срабатывания устанавливается разработчиком проекта.

Пояснение:

Ссылка на НТД: абз.2 п.17 Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Правила безопасности химически опасных производственных объектов", утв. приказом Ростехнадзора от 21.11.2013 N 559
