

Демонстрационный вариант PDF-файла, в данном файле представлено вопросов: 10 из 259. Полная версия файла выглядит так же, как данный файл, но в полной версии файла представлены все вопросы. Файл со всеми вопросами можно скачать по ссылке, которая расположена внизу этой страницы.

Б.1.6. Химически опасные производственные объекты аммиачных холодильных установок и систем

ПБП 617

1. Что из перечисленного необходимо выполнить организации, эксплуатирующей химически опасный производственный объект, в целях приведения его в соответствие требованиям Правил безопасности химически опасных производственных объектов?

- Провести экспертизу промышленной безопасности.
- Немедленно сообщить в Ростехнадзор о выявленных в рамках проведения производственного контроля несоответствиях Правилам.
- Провести комплексное обследование фактического состояния химически опасного производственного объекта и при выявлении отклонений разработать комплекс компенсационных мер по дальнейшей безопасной эксплуатации таких объектов, организовать внесение изменений в проектную документацию, документацию на техническое перевооружение, консервацию и ликвидацию ХОПО или ее разработку вновь.
- Провести реконструкцию химически опасного производственного объекта.

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 5.

В целях приведения ХОПО в соответствие с требованиями Правил организация, эксплуатирующая ХОПО, после вступления Правил в силу должна однократно провести комплексное обследование фактического состояния ХОПО, при выявлении отклонений разработать комплекс компенсационных мер по дальнейшей безопасной эксплуатации таких объектов, организовать внесение изменений в проектную документацию, документацию на техническое перевооружение, консервацию и ликвидацию ХОПО или ее разработку вновь.

2. Какое число копий технологических регламентов должно иметься на химически опасном производственном объекте?

- Не менее 6.
- Количество копий определяется эксплуатирующей организацией.
- Не менее 15.
- Не менее 10.

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 101.

Количество копий технологических регламентов определяется организацией, эксплуатирующей химико-технологическое производство.

3. Каким показателем из перечисленных характеризуется уровень взрывоопасности технологических блоков, входящих в технологическую систему?

- Приведенной массой вещества, участвующего во взрыве, в кг.
- Радиусом зон разрушения, в м.
- **Категорией взрывоопасности технологических блоков.**

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 15.12.2020 № 533 п. 6.

В проектной документации производится оценка энергетического уровня каждого технологического блока, в котором обращаются воспламеняющиеся и горючие вещества, и определяется расчетом категория его взрывоопасности в соответствии с приложением N 2 к настоящим Правилам.

4. Что из перечисленного обязана выполнить подрядная организация до начала проведения ремонтных работ?

- Приобрести необходимое оборудование, арматуру, запасные части, трубы, материалы согласно дефектной ведомости.
- **Разработать проект производства работ.**
- Организовать изготовление необходимых узлов и деталей для замены.
- Составить план подготовительных работ.

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 15.12.2020 № 528 п. 112.

До начала ремонтных работ подрядная организация должна разработать проект производства работ и сетевой (линейный) график выполнения сложных и трудоемких ремонтов.

5. Какие данные нужно указывать в описании процессов разделения химических продуктов (горючих или их смесей с негорючими) в разделе технологического регламента "Описание технологического процесса и схемы"?

- **Степень разделения сред и меры взрывобезопасности, предотвращающие образование взрывоопасных смесей на всех стадиях процесса.**
- Степень разделения сред, показатели пожароопасности и токсичности.
- Показатели взрывопожароопасности, а также токсичные свойства всех веществ, участвующих в процессе на всех стадиях.

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 50.

В описании процессов разделения химических продуктов (горючих или их смесей с негорючими) необходимо указывать степень разделения сред и меры взрывобезопасности, предотвращающие образование взрывоопасных смесей на всех стадиях процесса

6. В случае возникновения необходимости проведения газоопасных работ, не включенных в утвержденный перечень газоопасных работ, каким образом они должны выполняться?

- **По наряду-допуску на проведение газоопасных работ с последующим их внесением в перечень газоопасных работ в десятидневный срок.**
- По распоряжению на проведение газоопасных работ с последующим их внесением в перечень газоопасных работ.
- Выполнение работ, не включенных в утвержденный перечень газоопасных работ, не допускается.

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 15.12.2020 № 528 п. 17.

В случае возникновения необходимости проведения газоопасных работ, не включенных в утвержденный перечень газоопасных работ, они должны выполняться по наряду-допуску на проведение газоопасных работ в соответствии с требованиями настоящих Правил с последующим их внесением в перечень газоопасных работ в десятидневный срок.

7. Какие требования из перечисленных необходимо выполнить при проведении земляных работ в ремонтной зоне?

- Эксплуатирующая организация должна передать подрядной организации наряд-допуск на производство земляных работ, согласованный со структурными подразделениями эксплуатирующей организации.
- Эксплуатирующая организация должна согласовать с подрядной организацией расстановку знаков, обозначающих границы земляных работ.
- Подрядная организация согласовывает наряд-допуск на производство земляных работ со структурными подразделениями эксплуатирующей организации, на которые возложено согласование наряда-допуска на производство земляных работ внутренними документами эксплуатирующей организацией.

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 15.12.2020 № 528 п. 127.

При проведении земляных работ в ремонтной зоне, а также на территории действующего производства эксплуатирующая организация (филиал организации) должна передать подрядной организации наряд-допуск на производство земляных работ, согласованный со структурными подразделениями эксплуатирующей организации (филиала организации), на которые возложено согласование наряда-допуска на производство земляных работ внутренними документами эксплуатирующей организацией (филиала организации).

8. В течение какого количества времени средства обеспечения энергоустойчивости технологической системы должны обеспечить способность функционирования средств противоаварийной защиты?

- В течение времени, достаточного для исключения опасной ситуации.
- В течение 8 часов.
- В течение 2 часов.

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 14.

Средства обеспечения энергоустойчивости химико-технологической системы должны обеспечить способность функционирования средств ПАЗ в течение времени, достаточного для исключения опасной ситуации.

9. Какая должна быть температура воды для охлаждения компрессора на входе и на выходе из рубашек цилиндров, если заводом-изготовителем не предусмотрены ее предельные значения?

- Не ниже 20 °С и не более 50 °С соответственно.
- Не ниже 5 °С и не более 35 °С соответственно.
- Не ниже 10 °С и не более 45 °С соответственно.
- Не ниже 15 °С и не более 40 °С соответственно.

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 672.

Вода для охлаждения компрессора должна иметь температуру на входе не ниже 10 °С и на выходе из рубашек цилиндров - не более 45 °С, если заводом-изготовителем не предусмотрены другие предельные значения.

10. В каком случае из перечисленных аппарат (сосуд) должен быть выведен из работы?

- В случае неисправности указателя уровня жидкости.
- В случае неисправности предусмотренных проектной документацией контрольно-измерительных приборов и средств автоматики.
- В случае неисправности предохранительных клапанов.
- **Во всех перечисленных случаях.**

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 692.

Аппарат (сосуд) должен быть выведен из работы в случае:

- а) повышения давления в сосуде выше разрешенного, несмотря на соблюдение всех требований, указанных в инструкции;*
 - б) неисправности предохранительных клапанов;*
 - в) обнаружения в основных элементах сосуда трещин, выпучин, пропусков или потения в сварных швах, течи в соединениях, уменьшения толщины стенки вследствие коррозионного или эрозионного износа сверх минимального значения, установленного расчетом на прочность;*
 - г) возникновения пожара, непосредственно угрожающего сосуду (аппарату) под давлением;*
 - д) неисправности манометра и невозможности определить давление по другим приборам;*
 - е) неисправности крепежных деталей крышек и люков;*
 - ж) неисправности указателя уровня жидкости;*
 - з) неисправности предусмотренных проектной документацией контрольно-измерительных приборов и средств автоматики;*
 - и) утечки аммиака из системы, подключенной к данному аппарату.*
-