

Б.1.7. Эксплуатация аммиачных холодильных установок (ПБ 617.12) (демоверсия)

1. Что необходимо предпринять организации, эксплуатирующей химически опасный производственный объект, в целях приведения его в соответствие требованиям Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности химически опасных производственных объектов?

- **Провести комплексное обследование фактического состояния химически опасного производственного объекта и разработать комплекс компенсационных мер по безопасной эксплуатации.**
- Провести экспертизу промышленной безопасности.
- Провести реконструкцию химически опасного производственного объекта.
- Немедленно сообщить в Ростехнадзор о выявленных в рамках проведения производственного контроля несоответствиях Правилам безопасности химически опасных производственных объектов.

2. В каком документе указываются регламентированные параметры технологического процесса?

- В техническом регламенте.
- **В технологическом регламенте на производство продукции.**
- В руководстве по безопасности.

3. Для чего разрабатывается технологический регламент?

- **Для технологического процесса производства определенных видов продуктов (или полупродуктов) заданного качества.**
- Для подготовки проектной документации.
- Для подготовки планов мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий.

4. Какие существуют типы технологических регламентов в зависимости от степени освоенности производств и целей осуществляемых работ?

- **Постоянные, временные и разовые лабораторные.**
- Периодически пересматриваемые.
- Входящие в состав проектной документации или пусковые.

5. Как производится описание технологической схемы в разделе «Описание химико-технологического процесса и схемы»?

- **По стадиям технологического процесса, начиная с поступления и подготовки сырья и кончая отгрузкой готового продукта.**
- По стадиям технологического процесса, начиная с загрузки сырья в технологическое оборудование.
- По стадиям технологического процесса, начиная с загрузки сырья в технологическое оборудование и кончая отгрузкой готового продукта.

6. Что необходимо указывать в описании процессов разделения химических продуктов (горючих или их смесей с негорючими) в разделе «Описание химико-технологического процесса и схемы»?

- **Степень разделения сред и меры взрывобезопасности, предотвращающие образование взрывоопасных смесей на всех стадиях процесса.**
- Степень разделения сред, меры взрывобезопасности, показатели пожароопасности и токсичности.
- Показатели взрывопожароопасности, а также и токсичные и свойства всех веществ, участвующих в процессе на всех стадиях.

7. На основе каких данных составляется материальный баланс для действующих производств?

- **На основе достигнутых показателей работы производств в последний год перед составлением технологического регламента.**
- На основе данных проектной документации.
- На основе данных проектной документации с учетом внесенных в нее изменений, включения или исключения дополнительных операций или стадий.

8. Какой фактор не влияет на обеспечение условий химической безопасности проведения отдельного технологического процесса или его стадий согласно Федеральным нормам и правилам в области промышленной безопасности «Правила безопасности химически опасных производственных объектов»?

- Рациональный подбор взаимодействующих компонентов исходя из условия максимального снижения или исключения образования химически опасных смесей или продуктов.
- Применение компонентов в фазовом состоянии, затрудняющем или исключающем образование химически опасной смеси.
- **Наличие средств индивидуальной защиты у персонала, обслуживающего технологические установки.**
- Надежное энергообеспечение.

9. В течение какого времени средства обеспечения энергоустойчивости химико-технологической системы должны обеспечить способность функционирования средств противоаварийной защиты?

- В течение 24 часов.
- В течение 8 часов.
- В течение 2 часов.
- **В течение времени, достаточного для исключения опасной ситуации.**

10. Каким должно быть время срабатывания автоматических быстродействующих запорных и (или) отсекающих устройств на объектах I и II классов опасности?

- **Не более 12 секунд.**
- Не более 120 секунд.
- Не более 240 секунд.
- Не более 300 секунд.