Демонстрационный вариант PDF-файла, в данном файле представлено вопросов: 10 из 380. Полная версия файла выглядит так же, как данный файл, но в полной версии файла представлены все вопросы. Файл со всеми вопросами можно скачать по ссылке, которая расположена внизу этой страницы.

Б.3.3. Коксохимическое производство

ПБП 913.16

1. Какие требования установлены к состоянию вакуум-ковшей, тиглей, коробов, кристаллизаторов, изложниц и других емкостей для расплава перед заливкой в них расплава в электролитическом производстве магния?

- **Должны быть очищены от мусора.**
- Должны быть выдержаны в помещении не менее суток.
- Должны быть выдержаны в помещении не менее одной смены.

Пояснение:
Приказ Ростехнадзора от 09.12.2021 № 512 п. 1588.

Инструменты, приспособления, погружные части центробежных насосов, заборное устройство вакуум-ковшей, сифонов и другого оборудования для работы с расплавами должны быть просушены и прогреты.

Приказ Ростехнадзора от 09.12.2021 № 512 п. 1589.

Вакуум-ковши, тигли, короба, кристаллизаторы, изложницы и другие емкости для расплава должны быть очищены от мусора перед заливкой в них расплава.

---

2. Какие требования установлены к инструментам и приспособлениям, используемым во взрывопожароопасных зонах и помещениях?

- Должны быть изготовлены из чугуна.
- Должны быть изготовлены из стали.
- **Не должны давать искры при работе с ними.**

Пояснение:
Приказ Ростехнадзора от 09.12.2021 № 512 п. 2168.

Инструменты и приспособления, используемые во взрывопожароопасных зонах и помещениях, не должны давать искры при работе с ними.

---

3. Какие требования установлены к оборудованию производственных помещений, в которых возможны воспламенения одежды или химические ожоги?

- Должны быть устроены ящики с песком.
- **Должны быть установлены фонтанчики питьевой воды, краны, раковины, ванны самопомощи или аварийные души.**
- Должны быть в наличии огнетушители.

Пояснение:
Приказ Ростехнадзора от 09.12.2021 № 512 п. 2163.

В производственных помещениях, где возможны воспламенение одежды или химические ожоги у работников, должны быть установлены фонтанчики питьевой воды, краны, раковины, ванны самопомощи или аварийные души. Места размещения этих устройств определяются проектом или производственной документацией предприятия.

---

4. В какой документ должны заноситься записи о проведении технического обслуживания, выявленных дефектах и нарушениях газопроводов?

- В ремонтный журнал.
- В паспорт оборудования.
- **В эксплуатационный журнал.**
- В специальный журнал по устранению дефектов.

Пояснение:
Приказ Ростехнадзора от 09.12.2021 № 512 п. 2084.

Сведения о проведении технического обслуживания, выявленных дефектах и нарушениях должны оформляться записями в эксплуатационном журнале.

---

5. Какие требования установлены к проведению ремонтных работ внутри нагретых технических устройств?

- Проведение ремонтных работ разрешается после снижения температуры воздуха в них до 50 °С.
- Проведение ремонтных работ разрешается после их продувки.
- **Проведение ремонтных работ разрешается после снижения температуры воздуха в них до 40 °С.**
- **Проведение ремонтных работ разрешается после проветривания.**

Пояснение:
Приказ Ростехнадзора от 09.12.2021 № 512 п. 2178.

Проведение ремонтных работ внутри нагретых технических устройств разрешается после снижения температуры воздуха в них до 40 °С и проветривания, а внутри низкотемпературных технических устройств - после отогрева до положительных температур (20 °С) и проветривания. На месте выполнения работ выполняется проверка состава воздуха.

---

6. Каким гидравлическим давлением должны испытываться на прочность и плотность трубки системы охлаждения индуктора?

- Не менее 1,25 величины рабочего давления охлаждающей воды.
- Не менее 2,0 величины рабочего давления охлаждающей воды.
- Не менее 1,75 величины рабочего давления охлаждающей воды.
- **Не менее 1,5 величины рабочего давления охлаждающей воды.**

Пояснение:
Приказ Ростехнадзора от 09.12.2021 № 512 п. 804.

Трубки системы охлаждения индуктора должны быть испытаны на прочность и плотность гидравлическим давлением не менее 1,5 величины рабочего давления охлаждающей воды.

---

7. Как часто должна производиться ревизия систем автоблокировки и сигнализации?

- Не реже одного раза в квартал.
- При плановой остановке газопотребляющего агрегата при достижении заданного предельного параметра.
- Не реже одного раза в месяц.
- **В сроки, указанные в паспортах или технических условиях заводов-изготовителей.**

Пояснение:
Приказ Ростехнадзора от 09.12.2021 № 512 п. 2058.

Исправное действие автоблокировки и сигнализации должно проверяться в соответствии с инструкцией по эксплуатации приборов не реже одного раза в месяц путем имитации, а также при плановой остановке газопотребляющего агрегата при достижении заданного предельного параметра. Ревизия систем автоблокировки и сигнализации должна производиться в сроки, указанные в паспортах или технических условиях заводов-изготовителей.

---

8. Как часто должна проверяться плотность присоединения импульсных труб и резинотканевых рукавов к штуцерам газопроводов и контрольно-измерительных приборов, расположенных в помещениях?

- **Не реже одного раза в неделю.**
- Не реже одного раза в месяц.
- Не реже одного раза в 3 месяца.

Пояснение:
Приказ Ростехнадзора от 09.12.2021 № 512 п. 2059.

Плотность присоединения импульсных труб и резинотканевых рукавов к штуцерам газопроводов и контрольно-измерительных приборов, расположенных в помещениях, должна проверяться не реже одного раза в неделю, а вне помещений - не реже одного раза в месяц. Проверка плотности должна осуществляться визуально или с помощью газоанализатора. По результату проверки делается запись в журнале проверок.

---

9. Как часто должна проверяться плотность присоединения импульсных труб и резинотканевых рукавов к штуцерам газопроводов и контрольно-измерительных приборов, расположенных вне помещений?

- **Не реже одного раза в месяц.**
- Не реже одного раза в квартал.
- Не реже одного раза в полгода.

Пояснение:
Приказ Ростехнадзора от 09.12.2021 № 512 п. 2059.

Плотность присоединения импульсных труб и резинотканевых рукавов к штуцерам газопроводов и контрольно-измерительных приборов, расположенных в помещениях, должна проверяться не реже одного раза в неделю, а вне помещений - не реже одного раза в месяц. Проверка плотности должна осуществляться визуально или с помощью газоанализатора. По результату проверки делается запись в журнале проверок.

---

10. В каких случаях запрещается газовая резка и сварка на действующих газопроводах?

- **На газопроводах, находящихся под разрежением.**
- На газопроводах, находящихся под давлением.
- После продувки газопроводов сжатым воздухом.

Пояснение:
Приказ Ростехнадзора от 09.12.2021 № 512 п. 2063.

Газовая резка и сварка на действующих газопроводах и аппаратах, находящихся под разрежением, не допускается.
