

Демонстрационный вариант PDF-файла, в данном файле представлено вопросов: 10 из 285. Полная версия файла выглядит так же, как данный файл, но в полной версии файла представлены все вопросы. Файл со всеми вопросами можно скачать по ссылке, которая расположена внизу этой страницы.

Б.3.5. Производство редких, благородных и других цветных металлов

ПБП 915.15

1. Какие требования установлены к состоянию вакуум-ковшей, тиглей, коробов, кристаллизаторов, изложниц и других емкостей для расплава перед заливкой в них расплава в электролитическом производстве магния?

- Должны быть увлажнены.
- Должны быть охлаждены.
- **Должны быть очищены от мусора.**

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 09.12.2021 № 512 п. 1588.

Инструменты, приспособления, погружные части центробежных насосов, заборное устройство вакуум-ковшей, сифонов и другого оборудования для работы с расплавами должны быть просушены и прогреты.

Приказ Ростехнадзора от 09.12.2021 № 512 п. 1589.

Вакуум-ковши, тигли, короба, кристаллизаторы, изложницы и другие емкости для расплава должны быть очищены от мусора перед заливкой в них расплава.

2. Какие требования установлены к инструментам и приспособлениям, используемым во взрывопожароопасных зонах и помещениях?

- Должны быть изготовлены из стали.
- Должны быть изготовлены из чугуна.
- **Не должны давать искры при работе с ними.**

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 09.12.2021 № 512 п. 2168.

Инструменты и приспособления, используемые во взрывопожароопасных зонах и помещениях, не должны давать искры при работе с ними.

3. Какие требования установлены к оборудованию производственных помещений, в которых возможны воспламенения одежды или химические ожоги?

- Должны быть устроены ящики с песком.
- Должны быть в наличии огнетушители.
- **Должны быть установлены фонтанчики питьевой воды, краны, раковины, ванны самопомощи или аварийные души.**

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 09.12.2021 № 512 п. 2163.

В производственных помещениях, где возможны воспламенение одежды или химические ожоги у работников, должны быть установлены фонтанчики питьевой воды, краны, раковины, ванны самопомощи или аварийные души. Места размещения этих устройств определяются проектом или производственной документацией предприятия.

4. В какой документ должны заноситься записи о проведении технического обслуживания, выявленных дефектах и нарушениях газопроводов?

- В паспорт оборудования.
- В ремонтный журнал.
- **В эксплуатационный журнал.**
- В специальный журнал по устранению дефектов.

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 09.12.2021 № 512 п. 2084.

Сведения о проведении технического обслуживания, выявленных дефектах и нарушениях должны оформляться записями в эксплуатационном журнале.

5. Какие требования установлены к проведению ремонтных работ внутри нагретых технических устройств?

- **Проведение ремонтных работ разрешается после проветривания.**
- Проведение ремонтных работ разрешается после их продувки.
- **Проведение ремонтных работ разрешается после снижения температуры воздуха в них до 40 °C.**
- Проведение ремонтных работ разрешается после снижения температуры воздуха в них до 50 °C.

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 09.12.2021 № 512 п. 2178.

Проведение ремонтных работ внутри нагретых технических устройств разрешается после снижения температуры воздуха в них до 40 °C и проветривания, а внутри низкотемпературных технических устройств - после отогрева до положительных температур (20 °C) и проветривания. На месте выполнения работ выполняется проверка состава воздуха.

6. Чем должны быть оборудованы помещения, в которых размещены печи для отжига полуфабрикатов в среде водорода, при производстве благородных металлов, сплавов и полуфабрикатов?

- Только аварийной сигнализацией.
- Только аварийной вытяжной вентиляцией.
- Только автоматическими газоанализаторами.
- **Всем перечисленным.**

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 09.12.2021 № 512 п. 1687.

Помещения, в которых размещены печи для отжига полуфабрикатов в среде водорода, должны быть оборудованы аварийной вытяжной вентиляцией, сигнализацией и автоматическими газоанализаторами для контроля содержания водорода в атмосфере помещений.

7. Какое должно быть содержание водорода, подаваемого в установки, при производстве благородных металлов, сплавов и полуфабрикатов?

- **Не менее 95 %.**
- Не менее 85 %.
- Не менее 75 %.
- Не менее 80 %.

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 09.12.2021 № 512 п. 1689.

Водород перед подачей в установки должен подвергаться контролльному анализу. Содержание водорода должно быть не менее 95 %.

8. Как часто должна производиться ревизия систем автоблокировки и сигнализации?

- Не реже одного раза в квартал.
- При плановой остановке газопотребляющего агрегата при достижении заданного предельного параметра.
- **В сроки, указанные в паспортах или технических условиях заводов-изготовителей.**
- Не реже одного раза в месяц.

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 09.12.2021 № 512 п. 2058.

Исправное действие автоблокировки и сигнализации должно проверяться в соответствии с инструкцией по эксплуатации приборов не реже одного раза в месяц путем имитации, а также при плановой остановке газопотребляющего агрегата при достижении заданного предельного параметра. Ревизия систем автоблокировки и сигнализации должна производиться в сроки, указанные в паспортах или технических условиях заводов-изготовителей.

9. Как часто должна проверяться плотность присоединения импульсных труб и резинотканевых рукавов к штуцерам газопроводов и контрольно-измерительных приборов, расположенных в помещениях?

- **Не реже одного раза в неделю.**
- Не реже одного раза в месяц.
- Не реже одного раза в 3 месяца.

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 09.12.2021 № 512 п. 2059.

Плотность присоединения импульсных труб и резинотканевых рукавов к штуцерам газопроводов и контрольно-измерительных приборов, расположенных в помещениях, должна проверяться не реже одного раза в неделю, а вне помещений - не реже одного раза в месяц. Проверка плотности должна осуществляться визуально или с помощью газоанализатора. По результату проверки делается запись в журнале проверок.

10. Как часто должна проверяться плотность присоединения импульсных труб и резинотканевых рукавов к штуцерам газопроводов и контрольно-измерительных приборов, расположенных вне помещений?

- **Не реже одного раза в месяц.**
- Не реже одного раза в полугодие.

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 09.12.2021 № 512 п. 2059.

Плотность присоединения импульсных труб и резинотканевых рукавов к штуцерам газопроводов и контрольно-измерительных приборов, расположенных в помещениях, должна проверяться не реже одного раза в неделю, а вне помещений - не реже одного раза в месяц. Проверка плотности должна осуществляться визуально или с помощью газоанализатора. По результату проверки делается запись в журнале проверок.
