**Демонстрационный вариант PDF-файла, в данном файле представлено вопросов: 10 из 269. Полная версия файла выглядит так же, как данный файл, но в полной версии файла представлены все вопросы. Файл со всеми вопросами можно скачать по ссылке, которая расположена внизу этой страницы.**

---

# Б.3.9 (2020). Проектирование, строительство, реконструкция, капитальный ремонт объектов металлургической промышленности

ПБ 921.8

### 1. Что оформляется при проведении сварочных работ?

- Только журналы сварочных работ и протоколы испытаний сварных соединений, обеспечивающие возможность идентификации записей с выполненными сварными соединениями по шифрам клейм сварщиков.
- Только акты и протоколы испытаний сварных соединений.
- **Исполнительная документация, включающая журналы сварочных работ, заключения по контролю, протоколы испытаний сварных соединений, обеспечивающие возможность идентификации записей с выполненными сварными соединениями по шифрам клейм сварщиков и схемам сварных соединений.**

---

### 2. Каким требованиям должна соответствовать квалификация сварщиков?

- Требованиям, установленным Ростехнадзором.
- **Требованиям, установленным Минтруда России.**
- Требованиям, установленным Минстроем России.

---

### 3. Что должно быть отражено в наряде-допуске на сварку?

- **Меры по обеспечению безопасных условий работы персонала, мероприятия по подготовке объекта к проведению сварочных работ и последовательность их проведения, состав бригады, прохождение инструктажа и фамилии руководителей сварочных работ.**
- Только меры по обеспечению безопасных условий работы персонала, состав бригады, их подписи о прохождении инструктажа и фамилии руководителей сварочных работ.
- Только меры по безопасности персонала, мероприятия по подготовке объекта к проведению сварочных работ и последовательность их проведения.

---

### 4. Что перед началом сварочных работ руководитель сварочных работ обязан проверить?

- Только исправность сварочного оборудования.
- Только наличие на месте сварки огнетушителя.
- **Выполнение всех подготовительных мероприятий.**

---

### 5. Какие требования предъявляются ФНП "Требования к производству сварочных работ на опасных производственных объектах" к сварочному оборудованию и сварочным материалам, применяемым при сварке технических устройств и сооружений?

- Оборудование и материалы должны обеспечивать максимальную производительность работ.
- **Оборудование и материалы должны соответствовать применяемым технологиям сварки, обладать сварочно-технологическими характеристиками и качествами, обеспечивающими свойства сварных соединений в пределах значений, установленных требованиями нормативно-технической документации, регламентирующей сварку конкретных технических устройств и сооружений.**
- Оборудование и материалы должны быть экономичными в использовании, простыми в ремонте и предъявлять минимальные требования к квалификации сварщиков.

---

### 6. Какое требование предъявляется к маркировке сварных соединений элементов с толщиной стенки более 6 мм?

- **Сварные соединения подлежат маркировке с указанием шифров клейм сварщиков, выполнявших сварку.**
- Должно быть нанесено клеймо старшего сварщика. Сварные соединения подлежат маркировке с нанесением клейма руководителя сварочных работ.
- Сварные соединения подлежат маркировке с нанесением клейма только одного из сварщиков, выполнявших сварку.

---

### 7. Каким образом должно быть промаркировано сварное соединение, выполненное несколькими сварщиками?

- **Должны быть поставлены клейма всех сварщиков, участвовавших в сварке.**
- Должно быть поставлены клейма старшего сварщика и руководителя сварочных работ.
- Должно быть поставлено только клеймо сварщика, выполнившего наибольший объем работ.

---

### 8. Что должно быть выполнено по окончании сварки?

- Швы сварных соединений должны быть обезжирены водными смывками.
- Швы сварных соединений должны быть просвечены рентгеном.
- **Швы сварных соединений и элементы металлоконструкций должны быть очищены от шлака, брызг и натеков металла.**

---

### 9. Какую проверку должен пройти сварщик, впервые приступающий к сварке, перед допуском к работе?

- **Проверку путем выполнения и контроля допускного сварного соединения.**
- Проверку знания теоретических основ сварки.
- Проверку умения определять и устранять видимые дефекты сварного соединения.

---

### 10. В каком объеме и какими методами должен проводиться контроль сварных соединений?

- Контроль должен проводиться в 100% объеме методом ультразвукового контроля.
- **Контроль должен проводиться в объеме и методами, предусмотренными нормативно-технической документацией или проектной документацией.**
- Контроль должен проводиться в объеме, предусмотренном проектной документацией, только путем проведения внешнего осмотра и измерения размеров соединений.

---