

## **Б.1.10. Проектирование, строительство, реконструкция, техническое перевооружение, капитальный ремонт, консервация и ликвидация опасных производственных объектов нефтегазоперерабатывающих и нефтехимических производств (ПБП 1746.1) (демоверсия)**

**1. Что является критерием взрывоопасности согласно Общим правилам взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств?**

- **Количественное значение энергетического потенциала технологических блоков, входящих в технологическую систему, определяемое расчетом.**
- Класс опасности обращающихся в процессе веществ.
- Температура самовоспламенения паров обращающихся в процессе веществ.
- Скорость распространения горения обращающихся в процессе веществ.

**2. Каким показателем характеризуется уровень взрывоопасности технологических блоков, входящих в технологическую систему?**

- Энергией сгорания парогазовой фазы в кДж.
- **Категорией взрывоопасности.**
- Приведенной массой вещества, участвующего во взрыве, в кг.
- Радиусом зон разрушения в м.

**3. Какой категории взрывоопасности технологических блоков не существует?**

- I
- II
- III
- **IV**

**4. Какой следует принимать категорию взрывоопасности блоков, определяемую расчетом, если обращающиеся в технологическом блоке опасные вещества относятся к токсичным, высокотоксичным веществам?**

- **На одну выше.**
- I.
- II.
- III.

**5. В соответствии с чем осуществляется ведение технологических процессов на опасных производственных объектах нефтехимических и нефтегазоперерабатывающих производств?**

- **В соответствии с технологическими регламентами на производство продукции.**
- В соответствии с рекомендациями территориального управления Ростехнадзора.
- В соответствии с заключением экспертизы промышленной безопасности.
- В соответствии с распоряжениями руководителя эксплуатирующей организации.

**6. Каким образом осуществляется управление подачей инертных сред на установку с технологическими блоками любой категории взрывоопасности там, где при отклонении от регламентированных значений параметров возможно образование взрывоопасных смесей?**

- Для установок с технологическими блоками I, II и III категорий взрывоопасности автоматическое управление, а при  $QV \leq 10$  управление – ручное дистанционное.
- **Для установок с технологическими блоками I и II категорий взрывоопасности автоматическое управление, с технологическими блоками III категории – дистанционное неавтоматическое, а при  $QV \leq 10$  допускается ручное управление по месту.**
- Для установок с технологическими блоками I категории взрывоопасности автоматическое управление, для установок с технологическими блоками II категории взрывоопасности ручное дистанционное, для установок с технологическими блоками III категории взрывоопасности допускается ручное по месту.
- Для установок с технологическими блоками I, II и III категорий взрывоопасности автоматическое управление.

**7. Кем определяются предельные значения скоростей, давлений, температур перемещаемых горючих продуктов с учетом их взрывоопасных характеристик, физико-химических свойств транспортируемых веществ, свойств конструкционных материалов и характеристик технических устройств, применяемых для перемещения горючих продуктов?**

- **Разработчиком проекта**
- Разработчиком проекта по исходным данным
- Разработчиком проекта по расчетным данным
- Разработчиком проекта по литературным (справочным) данным

**8. Чем оснащаются производства, имеющие в своем составе технологические блоки III категории взрывоопасности, для предупреждения выбросов горючих продуктов в окружающую среду или максимальное ограничение их количества?**

- Системами ручного (без применения вычислительной техники) регулирования.
- **Средствами контроля параметров, значения которых определяют взрывоопасность процесса.**
- Эффективными быстродействующими системами, обеспечивающими непрерывность технологического процесса.

**9. Каким образом определяется время срабатывания запорных и (или) отсекающих устройств для каждого технологического блока?**

- Время срабатывания установлено для каждого технологического блока в соответствии с категорией взрывоопасности.
- **Время срабатывания запорных и (или) отсекающих устройств определяется расчетом, обосновывается в проектной документации и регламентируется.**
- Время срабатывания определяется расчетом для технологических блоков I и II категорий взрывоопасности и установлено для блоков III категории.
- Время срабатывания определяется расчетом для технологических блоков III категории взрывоопасности и установлено для блоков I и II категорий.

**10. Какими блокировками на отключение должны быть оснащены насосы, применяемые для нагнетания сжиженных горючих газов, легковоспламеняющихся жидкостей и горючих жидкостей?**

- Блокировками, исключающими пуск и (или) прекращающими работу при отсутствии перемещаемой среды и достижении опасных значений параметров в расходной и приемной емкостях.
- Блокировками, исключающими пуск и (или) прекращающими работу при отсутствии перемещаемой жидкости в корпусе насоса, достижении опасных значений в приемной емкости.
- Блокировками, исключающими пуск и (или) прекращающими работу при отклонениях от опасных значений в расходной и приемной емкостях.
- **Блокировками, исключающими пуск и (или) прекращающими работу при отсутствии перемещаемой жидкости внутри корпуса насоса или при отклонениях ее уровней в приемной и расходной емкостях от предельно допустимых значений.**