

## **Б.1.16. Эксплуатация объектов маслоэкстракционных производств и производств гидрогенизации жиров (ПБП 1383.5) (демоверсия)**

**1. Какие типы технологических регламентов предусматриваются в зависимости от степени освоенности производств и целей осуществляемых работ?**

- **Постоянные, временные и разовые и лабораторные.**
- Периодически пересматриваемые.
- Входящие в состав проектной документации или пусковые.

**2. Как производится описание технологической схемы в разделе технологического регламента «Описание технологического процесса и схемы»?**

- **По стадиям технологического процесса, начиная с поступления и подготовки сырья и кончая отгрузкой готового продукта.**
- По стадиям технологического процесса, начиная с загрузки сырья в технологическое оборудование.
- По стадиям технологического процесса, начиная с загрузки сырья в технологическое оборудование и кончая отгрузкой готового продукта.

**3. Кто подписывается в технологическом регламенте под грифом "согласовано"?**

- **Главный метролог организации.**
- Начальник производства.
- **Главный механик и главный энергетик организации.**
- Начальник производственно-технического отдела организации.

**4. Какие из функций, которые должна обеспечивать автоматизированная система управления технологическими процессами объектов производств растительных масел, указаны верно?**

- **Регистрация срабатывания и контроль за работоспособным состоянием средств ПАЗ.**
- **Постоянный анализ изменения параметров в сторону критических значений и прогнозирование возможной аварии.**
- Обеспечение связи оператора установки с начальником цеха и главным инженером.
- Выдача информации о состоянии безопасности на объекте подразделениям, принимающие участие в ликвидации последствий аварий.

**5. В каких случаях допускается помещения управления и анализаторные помещения пристраивать к зданиям с взрывоопасными зонами?**

- **При соответствующем обосновании проектной организацией.**
- При размещении в этих зданиях парового или водяного отопления.
- При прохождении через помещения управления трубопроводов, воздухопроводов, кабелей и т. п..
- При размещении в них оборудования и других устройств, не связанных с системой управления технологическим процессом.

**6. Какое напряжение применяется для питания ручных светильников в помещениях, отнесенных к помещениям с повышенной опасностью и особо опасным, объектов производств растительных масел?**

- Не выше 24 В.
- **Не выше 42 В.**
- Не выше 60 В.
- Не выше 125 В.

**7. В каких теплообменных аппаратах объектов производств растительных масел допускается возможность взаимного проникновения пара (воды) и нагреваемого (охлаждаемого) продукта?**

- В конденсаторах.
- В дистилляторах.
- В десорберах.
- **В оборудовании, где это предусматривается технологией.**

**8. Какое из перечисленных требований к процессам экстракции, отгонки растворителя из шрота и мисцеллы указано верно?**

- **Откачка экстракционного масла из цеховых емкостей должна производиться после проверки температуры вспышки.**
- Периодичность контроля за содержанием влаги в растворителе, растворителя в шроте, в масле и в сточной воде, сбрасываемой из бензолушки, должна быть установлена в эксплуатационной инструкции, утвержденной руководителем организации.
- Дублирующее управление задвижкой на магистрали подачи пара в экстракционный цех должно осуществляться внутри цеха.
- Винтовые конвейеры, предназначенные для транспортирования шрота из тостера (шнекового испарителя) в пределах экстракционного цеха, во время работы должны быть открыты.

**9. Какие требования к тепловой изоляции аппаратов, технологических трубопроводов для растительных масел и мисцеллы объектов производств растительных масел указаны неверно?**

- Для теплоизоляции используется непористый негорючий материал.
- Необходимо предусматривать меры защиты от попаданий масла, мисцеллы, растворителя на изоляцию или под ее слой.
- **Для теплоизоляции используется трудносгораемый материал.**
- Теплоизоляционные изделия из минеральной ваты, базальтового или супертонкого стекла применяются только в обкладках со всех сторон из стеклянной или кремнеземной ткани и под металлическим покрывным слоем.

**10. Каким показателем характеризуется уровень взрывоопасности технологических блоков, входящих в технологическую систему?**

- **Категорией взрывоопасности технологических блоков.**
- Радиусом зон разрушения в метрах.
- Энергией сгорания парогазовой фазы в килоджоулях.
- Приведенной массой вещества, участвующего во взрыве, в килограммах.