

**Демонстрационный вариант PDF-файла, в данном файле представлено вопросов: 10 из 130. Полная версия файла выглядит так же, как данный файл, но в полной версии файла представлены все вопросы. Файл со всеми вопросами можно скачать по ссылке, которая расположена внизу этой страницы.**

---

## **Б.1.5. Эксплуатация производств минеральных удобрений**

ПБП 616.14

**1. Что необходимо предпринять организации, эксплуатирующей химически опасный производственный объект, в целях приведения его в соответствие требованиям Правил безопасности химически опасных производственных объектов?**

- **Провести комплексное обследование фактического состояния химически опасного производственного объекта и при выявлении отклонений разработать комплекс компенсационных мер по дальнейшей безопасной эксплуатации таких объектов, организовать внесение изменений в проектную документацию, документацию на техническое перевооружение, консервацию и ликвидацию ХОПО или ее разработку вновь.**
- Провести экспертизу промышленной безопасности.
- Провести реконструкцию химически опасного производственного объекта.
- Сообщить в Ростехнадзор о выявленных в рамках проведения производственного контроля несоответствиях Правилам безопасности химически опасных производственных объектов.

Пояснение:

п. 5 ФНП N 500.

*В целях приведения ХОПО в соответствие с требованиями Правил организация, эксплуатирующая ХОПО, после вступления Правил в силу должна однократно провести комплексное обследование фактического состояния ХОПО, при выявлении отклонений разработать комплекс компенсационных мер по дальнейшей безопасной эксплуатации таких объектов, организовать внесение изменений в проектную документацию, документацию на техническое перевооружение, консервацию и ликвидацию ХОПО или ее разработку вновь.*

---

**2. В каком документе указываются регламентированные значения параметров по ведению технологического процесса?**

- **В технологическом регламенте.**
- В руководстве по безопасности.
- В техническом регламенте.
- В проектной документации.

Пояснение:

п. 8 ФНП N 500.

*В проектной документации, документации на техническое перевооружение, консервацию и ликвидацию ОПО (далее - проект) каждого технологического процесса ХОПО, включая процессы хранения и слива-налива химически опасных веществ, должны быть определены критические значения параметров или их совокупность для участвующих в процессе химически опасных веществ. Допустимый диапазон изменения параметров устанавливаются с учетом характеристик технологического процесса. Технические характеристики системы управления и противоаварийной защиты (ПАЗ) должны соответствовать скорости изменения значений параметров процесса в требуемом диапазоне (класс точности средств измерений, инерционность систем измерения, диапазон измерения).*

*Регламентированные значения параметров по ведению технологического процесса устанавливаются в исходных данных на разработку документации ХОПО и указываются в технологических регламентах как оптимальные нормы ведения технологического режима (далее - регламентированные параметры процесса).*

---

**3. Какие существуют типы технологических регламентов в зависимости от степени освоенности производств и целей осуществляемых работ?**

- **Постоянные, временные, разовые и лабораторные.**
- Периодически пересматриваемые.
- Входящие в состав проектной документации (пусковые).

Пояснение:

п. 35 Правил безопасности химически опасных производственных объектов, утв. Приказом Ростехнадзора от 07.12.2020 N 500

---

#### 4. Как производится описание технологической схемы в разделе «Описание химико-технологического процесса и схемы»?

- **По стадиям технологического процесса, начиная с поступления и подготовки сырья и кончая отгрузкой готового продукта.**
- По выборочным стадиям технологического процесса, начиная с загрузки сырья.
- По промежуточным стадиям технологического процесса, начиная с опытных партий продукции.

Пояснение:

п. 49 ФНП N 500.

Описание технологической схемы производится по стадиям технологического процесса, начиная с поступления и подготовки сырья и заканчивая отгрузкой готового продукта. В описании указываются:

технологические параметры процесса (нормы), влияющие на условия взрыво- и (или) химической безопасности, значения которых установлены разработчиком процесса и (или) проектными решениями. Параметры процесса (нормы), влияющие на качество продукции, энергоэффективность процесса, экологические нормативы, приводятся в описании по усмотрению разработчика регламента. Способ группировки параметров (по аппаратам, блокам) устанавливается разработчиком регламента;

используемое основное оборудование;

системы регулирования, сигнализаций и блокировок технологических параметров, системы противовазварийной защиты;

ссылки на чертеж технологической схемы, включенной в состав регламента.

В случае, если на подготовку сырья имеется специальный регламент (рецептура), то при описании технологической схемы на него делается ссылка.

Названия оборудования, трубопроводов, стадий процесса приводятся в соответствии с названием в паспорте на оборудование или технической документацией и остаются неизменными по всему тексту регламента.

---

#### 5. Каким образом осуществляется управление подачей инертных сред на установку с технологическими блоками любой категории взрывоопасности там, где при отклонении от регламентированных значений параметров возможно образование взрывоопасных смесей?

- Дистанционно (вручную)
- **Дистанционно (вручную или автоматически)**
- По месту (вручную)
- По месту (вручную или автоматически)

Пояснение:

абз. 2 п. 22 ФНП N 533.

Технологические системы (технологическое оборудование, трубопроводы, аппараты, технологические линии), в которых при отклонениях от регламентированного режима проведения технологического процесса возможно образование взрывоопасных смесей, обеспечиваются системами подачи в них инертных газов (инертных сред), флегматизирующих добавок или другими техническими средствами, предотвращающими образование взрывоопасных смесей или возможность их взрыва при наличии источника инициирования.

Управление системами подачи инертных газов и флегматизирующих добавок осуществляется дистанционно (вручную или автоматически) в зависимости от особенностей проведения технологического процесса. Для производств, имеющих в своем составе технологические блоки I и II категории взрывоопасности, предусматривается автоматическое управление подачей инертных сред; для производств с технологическими блоками III категории - управление дистанционное, неавтоматическое, а при 10 допускается ручное управление.

---

#### 6. Что необходимо указывать в описании процессов разделения химических продуктов (горючих или их смесей с негорючими) в разделе "Описание химико-технологического процесса и схемы"?

- **Степень разделения сред и меры взрывобезопасности, предотвращающие образование взрывоопасных смесей на всех стадиях процесса.**
- Показатели взрыво- и пожароопасности, а также токсичные свойства всех веществ, участвующих в процессе на всех стадиях.
- Степень разделения сред, меры взрывобезопасности, показатели пожароопасности и токсичности.

Пояснение:

п. 50 ФНП N 500.

В описании процессов разделения химических продуктов (горючих или их смесей с негорючими) необходимо указывать степень разделения сред и меры взрывобезопасности, предотвращающие образование взрывоопасных смесей на всех стадиях процесса.

---

## 7. Каким образом должны выполняться работы, не включенные в утвержденный перечень газоопасных работ?

- По наряду-допуску на проведение газоопасных работ с дополнительными мерами безопасности.
- **По наряду-допуску на проведение газоопасных работ с последующим их внесением в перечень газоопасных работ в десятидневный срок.**
- По наряду-допуску на проведение газоопасных работ с последующим их внесением в перечень газоопасных работ в течение года.

Пояснение:

п. 17 ФНП Правил безопасного ведения газоопасных, огневых и ремонтных работ, утв. Приказом Ростехнадзора от 15.12.2020 N 528

---

## 8. На основе каких данных составляется материальный баланс для действующих производств?

- **Материальный баланс для действующих производств составляется по достигнутым показателям работы производств в последний год перед составлением технологического регламента.**
- Материальный баланс для действующих производств составляется по данным технологического регламента.
- Материальный баланс для действующих производств составляется по данным проекта с учетом внесенных в проект изменений, включения или исключения дополнительных операций или стадий.

Пояснение:

п. 62 ФНП N 500.

Материальный баланс для новых производств составляется по данным проектной документации. Для действующих - по достигнутым показателям работы производств в последний год перед составлением технологического регламента.

Пересматривается материальный баланс в случае включения в технологический процесс или исключения из него дополнительных операций или стадий.

---

## 9. Что не оказывает непосредственного влияния на химическую безопасность проведения отдельного технологического процесса?

- Рациональный подбор взаимодействующих компонентов, исходя из условия максимального снижения или исключения образования химически опасных смесей или продуктов.
- Применение компонентов в фазовом состоянии, затрудняющем или исключающем образование химически опасной смеси.
- **Наличие средств индивидуальной защиты у персонала, обслуживающего технологические установки.**
- Нарушение энергообеспечения технологического процесса.

Пояснение:

п. 10 Правил безопасности химически опасных производственных объектов, утв. Приказом Ростехнадзора от 07.12.2020 N 500

---

## 10. В течение какого времени средства обеспечения энергоустойчивости химико-технологической системы должны обеспечить способность функционирования средств противоаварийной защиты?

- Время устанавливается в документации.
- В течение 8 часов.
- **В течение времени, достаточного для исключения опасной ситуации.**
- В течение 24 часов.

Пояснение:

п. 27 ФНП Общие правила взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств, утв. Приказом Ростехнадзора N 533 от 15.12.2020

---