

Б.1.5. Эксплуатация производств минеральных удобрений (ПБП 616.12) (демоверсия)

1. Что необходимо предпринять организации, эксплуатирующей химически опасный производственный объект, в целях приведения его в соответствие требованиям Правил безопасности химически опасных производственных объектов?

- **Провести комплексное обследование фактического состояния химически опасного производственного объекта и при выявлении отклонений разработать комплекс компенсационных мер по дальнейшей безопасной эксплуатации таких объектов, организовать внесение изменений в проектную документацию, документацию на техническое перевооружение, консервацию и ликвидацию ХОПО или ее разработку вновь.**
- Провести экспертизу промышленной безопасности.
- Провести реконструкцию химически опасного производственного объекта (ХОПО).
- Сообщить в Ростехнадзор о выявленных несоответствиях Правилам безопасности химически опасных производственных объектов.

2. В каком документе указываются регламентированные значения параметров по ведению технологического процесса?

- В технической инструкции.
- **В технологическом регламенте на производство продукции.**
- В проекте.
- В руководстве по эксплуатации.

3. Какие существуют типы технологических регламентов в зависимости от степени освоенности производств и целей осуществляемых работ?

- **Постоянные, временные, разовые и лабораторные.**
- Периодически пересматриваемые.
- Входящие в состав проектной документации (пусковые).

4. Как производится описание технологической схемы в разделе «Описание химико-технологического процесса и схемы»?

- **По стадиям технологического процесса, начиная с поступления и подготовки сырья и кончая отгрузкой готового продукта.**
- По стадиям технологического процесса, исключая загрузку сырья в технологическое оборудование.
- По стадиям технологического процесса, начиная с загрузки сырья в технологическое оборудование и кончая отгрузкой готового продукта.

5. Каким образом осуществляется управление подачей инертных сред на установку с технологическими блоками любой категории взрывоопасности там, где при отклонении от регламентированных значений параметров возможно образование взрывоопасных смесей?

- Для установок с технологическими блоками I, II и III категорий взрывоопасности - автоматическое управление.
- **Для установок с технологическими блоками I и II категорий взрывоопасности - автоматическое управление, с технологическими блоками III категории - дистанционное, неавтоматическое, а при $Q_v \leq 10$ допускается ручное управление по месту.**
- Для установок с технологическими блоками I категории взрывоопасности - автоматическое управление, для установок с технологическими блоками II категории взрывоопасности - ручное дистанционное, для установок с технологическими блоками III категории взрывоопасности ручное управление.
- Для установок с технологическими блоками I, II и III категорий взрывоопасности - автоматическое управление, а при $Q_v \leq 10$ - ручное управление.

6. Что необходимо указывать в описании процессов разделения химических продуктов (горючих или их смесей с негорючими) в разделе «Описание химико-технологического процесса и схемы»?

- **Степень разделения сред и меры взрывобезопасности, предотвращающие образование взрывоопасных смесей на всех стадиях процесса.**
- Степень разделения сред, меры взрывобезопасности, показатели пожароопасности и токсичности.
- Показатели взрывопожароопасности, а также токсичные свойства всех веществ, участвующих в процессе на всех его стадиях.

7. Каким образом должны выполняться работы, не включенные в утвержденный перечень газоопасных работ?

- По наряду-допуску на проведение газоопасных работ с дополнительными мерами безопасности.
- **По наряду-допуску на проведение газоопасных работ с последующим их внесением в перечень газоопасных работ в десятидневный срок.**
- По наряду-допуску на проведение газоопасных работ с последующим их внесением в перечень газоопасных работ в течение года.

8. На основе каких данных составляется материальный баланс для действующих производств?

- **Материальный баланс для действующих производств составляется по достигнутым показателям работы производств в последний год перед составлением технологического регламента.**
- Материальный баланс для действующих производств составляется по данным технологического регламента.
- Материальный баланс для действующих производств составляется по данным проекта с учетом внесенных в проект изменений, включения или исключения дополнительных операций или стадий.

9. Что не оказывает непосредственного влияния на химическую безопасность проведения отдельного технологического процесса?

- Рациональный подбор взаимодействующих компонентов, исходя из условия максимального снижения или исключения образования химически опасных смесей или продуктов.
- Применение компонентов в фазовом состоянии, затрудняющем или исключающем образование химически опасной смеси.
- **Наличие средств индивидуальной защиты у персонала, обслуживающего технологические установки.**
- Нарушение энергообеспечения технологического процесса.

10. В течение какого времени средства обеспечения энергоустойчивости химико-технологической системы должны обеспечить способность функционирования средств противоаварийной защиты?

- Время устанавливается в документации.
- В течение 8 часов.
- **В течение времени, достаточного для исключения опасной ситуации.**
- В течение 24 часов.