

Б.1.9. Строительство, реконструкция, техническое перевооружение, капитальный ремонт, консервация и ликвидация химически опасных производственных объектов (ПБП 651.12) (демоверсия)

1. Что необходимо предпринять организации, эксплуатирующей химически опасный производственный объект, в целях приведения его в соответствие требованиям Правил безопасности химически опасных производственных объектов?

- **Провести комплексное обследование фактического состояния химически опасного производственного объекта и при выявлении отклонений разработать комплекс компенсационных мер по дальнейшей безопасной эксплуатации таких объектов, организовать внесение изменений в документацию или разработку документации вновь.**
- Провести экспертизу промышленной безопасности.
- Провести реконструкцию химически опасного производственного объекта.
- Немедленно сообщить в Ростехнадзор о выявленных в рамках проведения производственного контроля несоответствиях Правилам.

2. Какое количество копий технологических регламентов устанавливается требованиями Правил безопасности химически опасных производственных объектов?

- Две
- Три
- **Количество копий технологических регламентов определяется организацией, эксплуатирующей химико-технологическое производство**
- На каждое подразделение

3. В каком документе указываются регламентированные значения параметров по ведению технологического процесса?

- В техническом регламенте.
- **В технологическом регламенте.**
- В проектной документации.
- В руководствах по безопасности.

4. Что не оказывает непосредственного влияния на химическую безопасность проведения отдельного технологического процесса?

- Рациональный подбор взаимодействующих компонентов исходя из условия максимального снижения или исключения образования химически опасных смесей или продуктов.
- Применение компонентов в фазовом состоянии, затрудняющем или исключаящем образование химически опасной смеси.
- **Наличие средств индивидуальной защиты у персонала, обслуживающего технологические установки.**
- Нарушение энергообеспечения.

5. В течение какого времени средства обеспечения энергоустойчивости химико-технологической системы должны обеспечить способность функционирования средств противоаварийной защиты?

- В течение 24 часов.
- В течение 8 часов.
- Время устанавливается в проектной документации.
- **В течение времени, достаточного для исключения опасной ситуации.**

6. Каким должно быть время срабатывания автоматических быстродействующих запорных и (или) отсекающих устройств на объектах I и II классов опасности?

- **С автоматическим управлением не более 12 секунд.**
- С автоматическим управлением не более 120 секунд.
- С автоматическим управлением не более 300 секунд.
- С автоматическим управлением. Время срабатывания устанавливается разработчиком проекта.

7. Каким должно быть время срабатывания автоматических быстродействующих запорных и (или) отсекающих устройств на объектах III класса опасности?

- Не менее 12 секунд.
- **Не более 120 секунд.**
- Не менее 240 секунд.
- Не менее 300 секунд.

8. Куда следует направлять сбрасываемые химически опасные вещества?

- На факельную установку.
- В специальные контейнеры.
- **В закрытые системы для дальнейшей утилизации.**
- Место направления сбрасываемых химических веществ устанавливается разработчиком проекта.

9. В каком документе организация, эксплуатирующая химически опасные производственные объекты I, II и III классов опасности, должна предусматривать действия работников по предупреждению аварий, локализации и максимальному снижению тяжести последствий?

- В Планах по локализации аварийных ситуаций.
- **В Планах мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий.**
- В Положении о производственном контроле.
- В технологическом регламенте.

10. Кто подписывается в технологическом регламенте под грифом "согласовано"?

- **Руководитель службы управления системой промышленной безопасности на опасных производственных объектах I и II классов опасности или руководитель службы производственного контроля за соблюдением требований промышленной безопасности на опасных производственных объектах III и IV классов опасности;**
- Заместитель руководителя организации по охране окружающей среды;
- Главный механик и главный энергетик организации;
- Главный метролог организации;
- Начальник центральной лаборатории организации