

Б.3.1. Литейное производство черных и цветных металлов (ПБ 911.9) (демоверсия)

1. Что должно быть разработано для обеспечения безопасности при освоении новых производств, технологических процессов и технических устройств?

- **Временные инструкции, обеспечивающие безопасность при выполнении указанных работ.**
- Инструкции по эксплуатации.
- Инструкция по проведению пусконаладочных работ.

2. Что не допускается к загрузке в агрегаты, содержащие расплавленный металл или шлак?

- **Загрузка влажной шихты и материалов.**
- Загрузка шихты, не прошедшей пиротехнический контроль.
- Загрузка акетированного металлолома.

3. При каких условиях запрещается эксплуатация плавильных агрегатов?

- **При разгерметизации системы водяного охлаждения этих агрегатов.**
- При незначительном падении давления воды в системе водоохлаждения.
- При незначительном повышении давления воды в системе охлаждения.

4. В какой зоне не допускается нахождение людей?

- **В зоне погрузки грейферными или магнитными кранами.**
- В зоне работы электромостовых кранов.
- В зоне работы кран-балок.

5. Какие требования установлены к процессу сливания расплава металла из ковшей и миксеров?

- **Сливание расплава металла из ковшей и миксеров должно быть механизировано.**
- Сливание расплава металла из ковшей и миксеров должно осуществляться ручной дистанционной регулировкой.
- Сливание расплава металла из ковшей и миксеров должно быть механизировано или осуществляться ручной дистанционной регулировкой.

6. После чего разрешается производить слив расплава в ковши, вышедшие из ремонта?

- **Только после тщательного их просушивания и разогрева.**
- После выдержки в течение суток при температуре 40 °С.
- После выдержки в течение одной смены при температуре свыше 40 °С.

7. Какие ковши не допускается применять?

- **Имеющие раковины, трещины в стенках и в местах крепления цапф.**
- Имеющие трещины и раковины, допускаемые инструкцией по эксплуатации.
- Вышедшие из ремонта.

8. Какие требования установлены к месту расстановки ковшей, предназначенных для расплава металла?

- **Должны расставляться на горизонтальных площадках в соответствии с проектом и учетом технологии производства**
- Должны расставляться на расстоянии не менее 10 метров друг от друга
- Должны расставляться на расстоянии не менее 20 метров друг от друга
- Должны расставляться, чтобы не создавать угрозу опрокидывания

9. Какие требования установлены к загружаемым в печи руде, ферросплавам и другим материалам?

- **Должны быть предварительно просушены или прокалены.**
- Должны быть выдержаны в помещении не менее смены.
- Должны быть выдержаны в помещении не менее суток.

10. Какие требования установлены к фурмам для продувки жидкого металла газами?

- **Должны быть просушены и подогреты в специальной печи до температуры, регламентированной технологическими инструкциями.**
- Перед установкой фурмы должны храниться в специальном помещении не менее двух суток.
- Перед установкой фурмы должны храниться в специальном помещении не менее 5 суток.