

Демонстрационный вариант PDF-файла, в данном файле представлено вопросов: 10 из 316. Полная версия файла выглядит так же, как данный файл, но в полной версии файла представлены все вопросы. Файл со всеми вопросами можно скачать по ссылке, которая расположена внизу этой страницы.

Б.3.6. Сталеплавильное производство

ПБП 916.15

1. Что должно быть разработано для обеспечения безопасности при освоении новых производств, технологических процессов и технических устройств?

- Инструкции по безопасному проведению пусконаладочных работ
- **Временные инструкции, содержащие меры, направленные на безопасное ведение технологических процессов и безопасную эксплуатацию оборудования**
- Технологические карты и дополнительные должностные инструкции

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 09.12.2021 № 512 п. 7.

При освоении новых производств, технологических процессов и технических устройств должны быть разработаны временные инструкции, содержащие меры, направленные на безопасное ведение технологических процессов и безопасную эксплуатацию оборудования. Продолжительность действия временной инструкции должна быть не более одного года с начала освоения нового производства.

2. Что не допускается к загрузке в агрегаты, содержащие расплавленный металл или шлак?

- **Загрузка шихты и материалов с количеством влаги выше, чем предусмотрено в технологической инструкции**
- Загрузка шихты и материалов, не прошедших пиротехнического контроля
- Загрузка шихты и материалов с количеством влаги ниже, чем предусмотрено производственной инструкцией

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 09.12.2021 № 512 п. 32.

Не допускается загрузка шихты и материалов в агрегаты, содержащие расплавленный металл или шлак, с количеством влаги выше, чем предусмотрено в технологической инструкции.

3. При каких условиях запрещается эксплуатация плавильных агрегатов?

- **При разгерметизации системы водяного охлаждения этих агрегатов**
- При допустимом падении давления воды в системе охлаждения
- При минимальном повышении давления воды в системе охлаждения

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 09.12.2021 № 512 п. 15.

Не допускается эксплуатация плавильных агрегатов при разгерметизации системы водяного охлаждения этих агрегатов.

4. В какой зоне не допускается нахождение людей?

- На расстоянии 20 м от зоны работы грейферного крана в случае, если кран работает внутри производственного здания
- **В зоне погрузки грейферными или магнитными кранами**
- На расстоянии 15 м от зоны работы магнитного крана в случае, если кран работает внутри производственного здания
- В зоне погрузки только грейферными кранами

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 09.12.2021 № 512 п. 224.

Не допускается нахождение людей в зоне погрузки грейферными или магнитными кранами

5. Какие требования установлены к процессу сливания расплава металла из ковшей и миксеров?

- Только запрет на работу с технологической емкостью (ковшом) с расплавом металлов общим весом более 15 кг, держа ее в руках на весу
- Только механизированное сливание расплава металла из ковшей и миксеров
- Только совпадение оси сливного отверстия ковша, установленного под слив, с осью заливочного ковша
- **Все перечисленные требования**

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 09.12.2021 № 512 п. 161.

Сливание расплава металла из ковшей и миксеров должно быть механизировано.

Приказ Ростехнадзора от 09.12.2021 № 512 п. 162.

Ось сливного отверстия ковша, установленного под слив, должна совпадать с осью заливочного ковша. Пол рабочей площадки в местах установки ковшей должен быть сухим.

6. После чего разрешается производить слив расплава в ковши, вышедшие из ремонта?

- **Только после тщательного их просушивания и разогрева**
- Только после их увлажнения и охлаждения
- Только после нанесения на них смазочного материала

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 09.12.2021 № 512 п. 171.

Слив расплава в ковши, вышедшие из ремонта, разрешается производить только после тщательного их просушивания и разогрева.

7. При наличии каких дефектов ковшей их эксплуатация не допускается?

- При наличии качки цапф в теле ковша, потери формы вследствие деформации
- При наличии повреждений футеровки
- **При наличии хотя бы одного из перечисленных**
- При наличии раковин, трещин в стенках и в местах крепления цапф

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 09.12.2021 № 512 п. 157.

Эксплуатация ковшей, имеющих раковины, трещины в стенках и в местах крепления цапф, а также ковшей, потерявших форму вследствие деформации, имеющих качку цапф в теле ковша, и ковшей с поврежденной футеровкой не допускается.

8. Какие требования установлены к месту расстановки ковшей, предназначенных для расплава металла?

- Должны расставляться на свободных площадках пролета цеха в соответствии с производственной инструкцией
- Должны расставляться на горизонтальных площадках в любом месте пролета цеха в соответствии с проектной документацией
- **Должны расставляться на горизонтальных площадках в соответствии с проектом и учетом технологии производства**

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 09.12.2021 № 512 п. 147.

Ковши, предназначенные для расплава металла, должны расставляться на горизонтальных площадках в соответствии с проектом и учетом технологии производства.

9. Какие требования установлены к загружаемым в печи руде, ферросплавам и другим материалам?

- Должны быть выдержаны в помещении не менее 1 суток
- Должны быть тщательно очищены и промыты
- **Должны быть предварительно просушены или прокалены**

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 09.12.2021 № 512 п. 32.

Загружаемые в печи руда, флюсы, ферросплавы и другие материалы должны быть предварительно просушены или прокалены

10. Какие требования установлены к фурмам для продувки жидкого металла газами?

- Должны быть пористыми и должны иметь специальный экран от нагревания теплоизлучением
- Должны быть подогреты до температуры, регламентированной производственной инструкцией, и должны иметь цилиндрическую форму
- **Должны быть просушены и подогреты в специальной печи до температуры, регламентированной технологическими инструкциями**

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 09.12.2021 № 512 п. 20.

Фурмы для продувки жидкого металла газами должны быть просушены и подогреты в специальной печи до температуры, регламентированной технологическими инструкциями.
