

## **Б.3.6. Сталеплавильное производство (ПБП 916.11) (демоверсия)**

**1. Что должно быть разработано для обеспечения безопасности при освоении новых производств, технологических процессов и технических устройств?**

- Технологические карты и дополнительные должностные инструкции.
- **Временные инструкции, содержащие меры, направленные на безопасное ведение технологических процессов и безопасную эксплуатацию оборудования.**
- Инструкции по безопасному проведению пусконаладочных работ.

**2. Что не допускается к загрузке в агрегаты, содержащие расплавленный металл или шлак?**

- **Загрузка шихты и материалов с количеством влаги выше, чем предусмотрено технологической инструкцией.**
- Загрузка шихты и материалов, не прошедших пиротехнического контроля.
- Загрузка шихты и материалов с количеством влаги ниже, чем предусмотрено производственной инструкцией.

**3. При каких условиях запрещается эксплуатация плавильных агрегатов?**

- **При разгерметизации системы водяного охлаждения этих агрегатов.**
- При допустимом падении давления воды в системе охлаждения.
- При минимальном повышении давления воды в системе охлаждения.

#### 4. В какой зоне не допускается нахождение людей?

- На расстоянии 15 м от зоны работы магнитного крана в случае, если кран работает внутри производственного здания.
- На расстоянии 20 м от зоны работы грейферного крана в случае, если кран работает внутри производственного здания.
- **В зоне погрузки грейферными или магнитными кранами.**
- В зоне погрузки только грейферными кранами.

#### 5. Какие требования установлены к процессу сливания расплава металла из ковшей и миксеров?

- Сливание расплава металла из ковшей и миксеров должно быть механизировано.
- Работникам запрещается работать с технологической емкостью (ковшом) с расплавом металлов общим весом более 15 кг, держа ее в руках на весу.
- Ось сливного отверстия ковша, установленного под слив, должна совпадать с осью заливочного ковша.
- **Все перечисленные требования.**

#### 6. После чего разрешается производить слив расплава в ковши, вышедшие из ремонта?

- **Только после тщательного их просушивания и разогрева.**
- Только после их увлажнения и охлаждения.
- Только после нанесения на них смазочного материала.

#### 7. Какие ковши не допускается применять?

- Только ковши, имеющие раковины, трещины в стенках и в местах крепления цапф.
- Только ковши, потерявшие форму вследствие деформации, имеющие качку цапф в теле ковша.
- Только ковши с поврежденной футеровкой.
- **Все перечисленные.**

## 8. Какие требования установлены к месту расстановки ковшей, предназначенных для расплава металла?

- Должны расставляться на горизонтальных площадках в любом месте пролета цеха в соответствии с проектной документацией.
- Должны расставляться на свободных площадках пролета цеха в соответствии с производственной инструкцией.
- **Должны расставляться на горизонтальных площадках в соответствии с проектом и учетом технологии производства.**

## 9. Какие требования установлены к загружаемым в печи руде, ферросплавам и другим материалам?

- Должны быть тщательно очищены и промыты.
- **Должны быть предварительно просушены или прокалены.**
- Должны быть выдержаны в помещении не менее 1 суток.

## 10. Какие требования установлены к фурмам для продувки жидкого металла газами?

- Должны быть подогреты в специальной печи до температуры, регламентированной производственной инструкцией, и должны иметь цилиндрическую форму.
- **Должны быть просушены и подогреты в специальной печи до температуры, регламентированной технологическими инструкциями.**
- Должны быть пористыми и должны иметь специальный экран от нагревания теплоизлучением.