

Б.3.8. Производство с полным металлургическим циклом (ПБП 918.11) (демоверсия)

1. Что должно быть разработано для обеспечения безопасности при освоении новых производств, технологических процессов и технических устройств?

- Инструкции по эксплуатации.
- **Временные инструкции, содержащие меры, направленные на безопасное ведение технологических процессов и безопасную эксплуатацию оборудования.**
- Инструкция по проведению пусконаладочных работ.
- Проект производства работ.

2. Что не допускается к загрузке в агрегаты, содержащие расплавленный металл или шлак?

- Загрузка шихты, не прошедшей пиротехнического контроля.
- **Загрузка шихты и материалов с количеством влаги выше, чем предусмотрено в технологической инструкции.**
- Загрузка пакетированного металлолома.
- Допускается все перечисленное.

3. В какой зоне не допускается нахождение людей?

- В зоне работы электромостовых кранов.
- В зоне работы кран-балок.
- На расстоянии 20 м от зоны работы грейферного крана в случае, если кран работает внутри производственного здания.
- **В зоне погрузки грейферными или магнитными кранами.**
- Во всех перечисленных зонах.

4. При каких условиях запрещается эксплуатация плавильных агрегатов?

- При незначительном падении давления воды в системе водоохлаждения.
- **При разгерметизации системы водяного охлаждения этих агрегатов.**
- При незначительном повышении давления воды в системе охлаждения.
- При незначительном повышении температуры воды в системе водоохлаждения.

5. Какие требования установлены к процессу сливания расплава металла из ковшей и миксеров?

- Пол рабочей площадки в местах установки ковшей должен быть сухим.
- Сливание расплава металла из ковшей и миксеров должно быть механизировано.
- Ось сливного отверстия ковша, установленного под слив, должна совпадать с осью заливочного ковша.
- **Все перечисленные требования.**

6. Какие ковши не допускается применять?

- Только ковши, потерявшие форму вследствие деформации.
- Только ковши, имеющие качку цапф в теле ковша.
- Только ковши, имеющие раковины, трещины в стенках и в местах крепления цапф.
- **Все перечисленные.**

7. После чего разрешается производить слив расплава в ковши, вышедшие из ремонта?

- После выдержки в течение суток при температуре 40 °С.
- После выдержки в течение одной смены при температуре выше 40 °С.
- **Только после тщательного их просушивания и разогрева.**
- Только после смазки смазочным материалом.

8. Какие требования установлены к месту расстановки ковшей, предназначенных для расплава металла?

- Должны расставляться на свободных площадках пролета цеха.
- **Должны расставляться на горизонтальных площадках в соответствии с проектом и учетом технологии производства.**
- Должны расставляться на горизонтальных площадках в любом месте пролета цеха.

9. Какие требования установлены к загружаемым в печи руде, ферросплавам и другим материалам?

- Должны быть выдержаны в помещении не менее смены.
- Должны быть выдержаны в помещении не менее суток.
- **Должны быть предварительно просушены или прокалены.**

10. Какие требования установлены к состоянию вакуум-ковшей, тиглей, коробов, кристаллизаторов, изложниц и других емкостей для расплава перед заливкой в них расплава в электролитическом производстве магния?

- **Должны быть очищены от мусора.**
- Должны быть выдержаны в помещении не менее суток.
- Должны быть выдержаны в помещении не менее одной смены.
- Должны быть обезжирены.