

Б.5.2. Обогащение и брикетирование углей (сланцев) (ПБП 1112.14) (демоверсия)

1. Какие виды работ осуществляются на обогатительной фабрике?

- Только прием, складирование, хранение угля.
- Только механическое и физико-химическое обогащение угля.
- Только брикетирование, сушка, погрузка (отгрузка) готовой продукции и отходов переработки и обогащения.
- **Все перечисленные.**

2. С какой периодичностью проводят проверку эффективности работы приточно-вытяжных систем?

- Один раз в год.
- Два раза в год.
- Один раз в два года.
- **Один раз в три года.**

3. С какой периодичностью проводится определение содержания в пыли свободного диоксида кремния на фабриках?

- Не реже двух раз в год.
- **Не реже одного раза в год.**
- Не реже одного раза в два года.
- Не реже одного раза в три года.

4. Кто утверждает перечень работ повышенной опасности и список руководителей этих работ?

- Руководитель территориального органа Ростехнадзора.
- Командир профессиональной аварийно-спасательной службы и (или) профессионального аварийно-спасательного формирования.
- **Руководитель фабрики.**
- Главный инженер фабрики.

5. Кто определяет периодичность и места проведения замеров воздуха на запыленность и загазованность производственных помещений фабрик?

- Начальник участка аэрологической безопасности.
- **Главный инженер фабрики.**
- Руководитель службы производственного контроля.
- Начальник производства (цеха).

6. Какое допускается максимальное содержание пыли и токсичных веществ в приточном воздухе, подаваемом системами принудительной вентиляции в помещения производственных и административно-бытовых зданий фабрик?

- 10 % ПДК для воздуха рабочей зоны.
- 15 % ПДК для воздуха рабочей зоны.
- **30 % ПДК для воздуха рабочей зоны.**
- 40 % ПДК для воздуха рабочей зоны.

7. В каких помещениях следует предусматривать приточную вентиляцию с подачей наружного воздуха, обеспечивающую постоянный его подпор круглогодично?

- В помещениях категории Г и Д.
- **В тамбур-шлюзах.**
- **В помещениях машинных отделений лифтов категории А и Б.**
- В помещениях с выделением вредных газов и паров любого класса опасности.

8. Какова минимально допустимая численность работников для производства работ по сливу из железнодорожных цистерн химически токсичных веществ: антраценового и каменноугольного масел, флотационных реагентов и очистка от них железнодорожных цистерн и хранилищ?

- **2 работника.**
- 3 работника.
- 4 работника.
- Не нормируется.

9. Какова минимально допустимая продолжительность вентиляции железнодорожной цистерны или емкости после обработки их паром или промывки горячей водой через верхний люк и охлаждения?

- 5 минут.
- 15 минут.
- **30 минут.**
- 40 минут.

10. Какие задачи должна указывать эксплуатирующая организация в подразделе «Задачи эксплуатирующей организации в области ПБ» при разработке положения о единой системе управления промышленной безопасностью и охраной труда для организаций по добыче (переработке) угля (горючих сланцев)?

- Управление основными производственными рисками.
- Обеспечение противоаварийной устойчивости и готовности к локализации и ликвидации последствий аварии.
- Выявление опасных технологий, участков, рабочих мест и предупреждение несчастных случаев.
- Финансирование мероприятий по обеспечению безопасной эксплуатации опасных производственных объектов.
- **Все перечисленные.**