

**Демонстрационный вариант PDF-файла, в данном файле представлено вопросов: 10 из 131. Полная версия файла выглядит так же, как данный файл, но в полной версии файла представлены все вопросы. Файл со всеми вопросами можно скачать по ссылке, которая расположена внизу этой страницы.**

---

## **Б.1.30 (2020). Эксплуатация объектов маслоэкстракционных производств и производств гидрогенизации жиров.**

ПБ 1645.1

### **1. На какие технологические участки объектов не распространяется действие ФНП «Правила безопасности в производстве растительных масел методом прессования и экстракции»?**

- Резервуары для хранения растительных масел.
- Измельчение масличного сырья, влаготепловая обработка, прессование, грубая
- **Хранение и (или) переработка растительного сырья, в процессе, которых образуются взрывоопасные пылевоздушные смеси**
- Очистка масла, хранение масла и жмыха, подготовка материала к экстракции;
- Приемка, очистка, сушка, хранение, производственная очистка, обрушивание масличного сырья;

Пояснение:

*ФНП № 538 п. 1. Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности "Правила безопасности в производстве растительных масел методом прессования и экстракции"(далее - Правила) устанавливают обязательные требования, направленные на обеспечение промышленной безопасности, предупреждение аварий, инцидентов, и их последствий на опасных производственных объектах производства растительных масел (далее - объекты производства масел) .*

*Действие Правил распространяется на следующие технологические участки объектов производства масел:*

*приемка, очистка, сушка, хранение, производственная очистка, обрушивание масличного сырья;*

*отделение лузги (шелухи, оболочки, скорлупы) (далее - оболочки) ;*

*измельчение масличного сырья, влаготепловая обработка, прессование, грубая очистка масла, хранение масла и жмыха, подготовка материала к экстракции;*

*экстракция (с системами: экстрагирования, отгонки экстракционного растворителя (далее - растворитель) из проэкстрагированного*

*материала, тестирования, сушки и охлаждения шрота, дистилляции мисцеллы, рекуперации растворителя из паровоздушной смеси,*

*рекуперации растворителя из сточных вод) , включая резервуары оборотного растворителя, резервуары для аварийного опорожнения*

*аппаратов экстракционной линии, систему улавливания растворителя и масла из сточных вод, систем оборотного водоснабжения;*

*резервуары для хранения растворителя с системой слива растворителя из транспортных средств;*

*резервуары для хранения растительных масел.*

*Настоящие правила не применяются в отношении опасных производственных объектов, на которых осуществляется хранение и (или)*

*переработка растительного сырья, в процессе которых образуются взрывоопасные пылевоздушные смеси, способные самовозгораться,*

*возгораться от источника зажигания и самостоятельно гореть после его удаления, а также осуществляется хранение зерна, продуктов его*

*переработки и комбикормового сырья, склонных к самосогреванию и самовозгоранию, на которые распространяется действие Федеральных*

*норм и правил в области промышленной безопасности "Правила безопасности взрывопожароопасных производственных объектов хранения и*

*переработки растительного сырья", утвержденных приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от*

*21 ноября 2013 г. N 560 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 16 декабря 2013 г., регистрационный N 30606) , с*

*изменениями, внесенными приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 15 ноября 2016 г. N 475*

*(зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 15 декабря 2016 г., регистрационный N 44729)*

## 2. Что не осуществляется при проектировании новых или реконструкции действующих объектов производства масел в разрабатываемой документации проектной организацией?

- Осуществление оценки взрывоопасности технологических блоков.
- Установление категории помещений, зданий и наружных установок по взрывопожарной и пожарной опасности.
- Установление вида системы защиты автоматическими установками тушения и обнаружения пожара в соответствии с нормами пожарной безопасности.
- **Определение мест расположения насосного и компрессорного оборудования.**

Пояснение:

ФНП № 538 п. 4. При проектировании новых или при техническом перевооружении или реконструкции действующих объектов производства масел в разрабатываемой документации проектной организацией:

осуществляется оценка взрывоопасности технологических блоков;

рассчитываются радиусы зон по уровням опасности возможных разрушений и травмирования персонала;

составляются заключения об эффективности и надежности мер и средств защиты, их способности обеспечить взрывобезопасность технологического блока и технологического объекта в целом в соответствии с нормами технической документации;

устанавливаются категории помещений, зданий и наружных установок по взрывопожарной и пожарной опасности;

устанавливается необходимость и вид системы защиты автоматическими установками тушения и обнаружения пожара в соответствии с нормами пожарной безопасности;

определяются требования к электробезопасности;

осуществляется выбор электрооборудования и электротехнических устройств по уровню и видам взрывобезопасности, соответствующих категориям и группам веществ.

Для действующих производств категория взрывоопасности технологических блоков, радиусы зон разрушения, категории помещений, зданий и наружных установок, требования к электроустановкам во взрывоопасных и пожароопасных зонах могут определяться разработчиком документации или организацией, специализирующейся на разработке документации для аналогичных объектов, в соответствии с требованиями нормативно-технических документов и настоящих Правил.

---

## 3. Кто должен согласовывать внесение изменений в документацию на опасный производственный объект при изменении действующей технологической схемы, аппаратурного оформления, системы противоаварийной защиты?

- **Разработчик процесса.**
- Главный технолог.
- Ростехнадзор.

Пояснение:

ФНП № 538 п. 7. Внесение изменений в действующую технологическую схему, аппаратурное оформление, в системы контроля, связи, оповещения и противоаварийной защиты осуществляется после внесения изменений в документацию на опасный производственный объект, согласованных с разработчиком документации или с организацией, специализирующейся на разработке документации для аналогичных объектов, при наличии положительного заключения экспертизы промышленной безопасности разработанной документации, а в случаях, предусмотренных законодательством Российской Федерации о градостроительной деятельности, - положительного заключения экспертизы проектной документации.

Внесенные изменения не должны отрицательно влиять на работоспособность и безопасность всей технологической системы в целом.

---

## 4. Что должно быть вывешено в производственных помещениях на рабочих местах обслуживающего персонала?

- **Технологическая схема производства с обозначением трубопроводов, межблочной и внутриблочной арматуры и функциональными схемами контрольно-измерительных приборов и аппаратуры.**
- План эвакуации в случае аварии.
- Технологическая схема размещения средств противоаварийной защиты.

Пояснение:

ФНП № 538 п. 10. В производственных помещениях на рабочих местах обслуживающего персонала вывешивается технологическая схема производства с обозначением трубопроводов, межблочной и внутриблочной арматуры и функциональными схемами контрольно-измерительных приборов и автоматики (далее - КИПиА) .

Нумерация аппаратов (сосудов) должна быть единой в технологической схеме производства, в проектной документации, в технологическом регламенте и соответствовать нанесенным номерам на оборудовании.

## 5. Для чего разрабатывается технологический регламент?

- Для технологического процесса производства определенных видов продуктов (или полупродуктов) заданного качества.
- **Для подготовки проектной документации.**
- Для подготовки планов мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий.

Пояснение:

Приказ 631 п.5. Технологический регламент разрабатывается для технологического процесса производства определенных видов продуктов (или полупродуктов) заданного качества.

Информация и данные, приводимые в технологических регламентах, могут быть использованы при разработке документации по осуществлению эксплуатирующей организацией производственного контроля, разработке плана мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на опасных производственных объектах, а также деклараций промышленной безопасности.

---

## 6. Какие типы технологических регламентов предусматриваются в зависимости от степени освоенности производств и целей осуществляемых работ?

- **Постоянные, временные и разовые лабораторные.**
- Периодически пересматриваемые.
- Входящие в состав проектной документации или пусковые.

Пояснение:

Приказ 631 п.6. В зависимости от степени освоенности производств и целей осуществляемых работ предусматриваются следующие типы технологических регламентов:

постоянные;  
временные (пусковые) ;

разовые лабораторные (пусковые записки, производственные методики) .

---

## 7. Как производится описание технологической схемы в разделе технологического регламента «Описание технологического процесса и схемы»?

- **По стадиям технологического процесса, начиная с поступления и подготовки сырья и кончая отгрузкой готового продукта.**
- По стадиям технологического процесса, начиная с загрузки сырья в технологическое оборудование.
- По стадиям технологического процесса, начиная с загрузки сырья в технологическое оборудование и кончая отгрузкой готового продукта.

Пояснение:

Приказ 631 п.18. Описание технологической схемы производится по стадиям технологического процесса, начиная с поступления и подготовки сырья и кончая отгрузкой готового продукта.

В описании указываются:

основные технологические параметры процесса, при этом особо выделяются параметры, влияющие на обеспечение качества продукции и безопасность процесса;

используемое основное оборудование;

системы регулирования, сигнализаций и блокировок технологических параметров;

ссылки на чертеж технологической схемы, включенной в состав регламента.

В случае если на подготовку сырья имеется специальный регламент (рецептура) , то при описании технологической схемы делается на них ссылка.

---

## 8. В каких целях разрабатываются планы мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на опасных производственных объектах?

- В целях регламентации действий персонала при возникновении аварии.
- В целях регламентации действий подразделений муниципальной пожарной охраны при возникновении аварии.
- **В целях обеспечения готовности организаций, эксплуатирующих опасные производственные объекты, к действиям по локализации и ликвидации последствий аварий на таких объектах.**
- В целях обеспечения соответствия объекта требованиям промышленной безопасности.

Пояснение:

*Постановление 730 п.2. Планы мероприятий разрабатываются в целях обеспечения готовности организаций, эксплуатирующих опасные производственные объекты, к действиям по локализации и ликвидации последствий аварий на таких объектах.*

---

## 9. Из каких разделов состоит план мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на опасных производственных объектах?

- Из общих разделов.
- Из разделов, предусмотренных требованиями федеральных норм и правил в области промышленной безопасности.
- **Из общих и специальных разделов.**
- Из специальных разделов.

Пояснение:

*Постановление 730 п.11. План мероприятий состоит из общих и специальных разделов.*

---

## 10. В какой срок должен быть пересмотрен план мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на опасных производственных объектах до истечения срока действия предыдущего плана?

- Не менее чем за 10 календарных дней до истечения срока действия предыдущего Плана мероприятий.
- **Не менее чем за 15 календарных дней до истечения срока действия предыдущего Плана мероприятий.**
- Не менее чем за 5 календарных дней до истечения срока действия предыдущего Плана мероприятий.
- План может быть пересмотрен в течение 5 календарных дней после срока истечения действия предыдущего Плана мероприятий.

Пояснение:

*Постановление 730 п.7. Планы мероприятий пересматриваются:*

*а) не менее чем за 15 календарных дней до истечения срока действия предыдущего плана мероприятий;*

*б) не позднее 1 месяца после:*

*реконструкции, технического перевооружения объекта или внесения изменений в технологию производства;*

*внесения изменений в применяемые при осуществлении производственного контроля за соблюдением требований промышленной безопасности на объекте методики (методы) измерений или типы средств измерений;*

*внесения изменений в системы управления технологическими процессами на объекте;*

*ввода новых или закрытия отработанных участков горных выработок, внесения изменений в схемы вентиляции на них, а также после изменения путей выхода работников при аварии;*

*в) в соответствии с актом технического расследования причин аварии на объекте;*

*г) по предписанию федерального органа исполнительной власти в области промышленной безопасности или его территориального органа в случае выявления несоответствия сведений, содержащихся в плане мероприятий, сведениям, полученным в ходе осуществления федерального государственного надзора в области промышленной безопасности, или в случае выявления новых факторов риска по результатам технического расследования причин аварий на иных аналогичных объектах.*

---