

Демонстрационный вариант PDF-файла, в данном файле представлено вопросов: 10 из 147. Полная версия файла выглядит так же, как данный файл, но в полной версии файла представлены все вопросы. Файл со всеми вопросами можно скачать по ссылке, которая расположена внизу этой страницы.

Б.1.16. Эксплуатация объектов маслоэкстракционных производств и производств гидрогенизации жиров

ПБП 1383.6

1. Какие типы технологических регламентов предусматриваются в зависимости от степени освоенности производств и целей осуществляемых работ?

- **Постоянные, временные, разовые и лабораторные.**
- Периодические, ежегодные.
- Плановые, целевые.

Пояснение:

п. 35 ФНП N 500.

В зависимости от степени освоенности производств и целей осуществляемых работ предусматриваются следующие виды технологических регламентов:

постоянные;

временные (пусковые);

разовые (опытные);

лабораторные (пусковые записки, производственные методики).

2. Как производится описание технологической схемы в разделе технологического регламента «Описание технологического процесса и схемы»?

- **По стадиям технологического процесса, начиная с поступления и подготовки сырья и заканчивая отгрузкой готового продукта.**
- По этапам технологического процесса, начиная с отгрузки сырья со склада.
- По видам производственных операций, включая переработку сырья с использованием оборудования и выпуском готовой продукции.

Пояснение:

п. 49 ФНП N 500.

Описание технологической схемы производится по стадиям технологического процесса, начиная с поступления и подготовки сырья и заканчивая отгрузкой готового продукта. В описании указываются:

технологические параметры процесса (нормы), влияющие на условия взрыво- и (или) химической безопасности, значения которых установлены разработчиком процесса и (или) проектными решениями. Параметры процесса (нормы), влияющие на качество продукции, энергоэффективность процесса, экологические нормативы, приводятся в описании по усмотрению разработчика регламента. Способ группировки параметров (по аппаратам, блокам) устанавливается разработчиком регламента;

используемое основное оборудование

системы регулирования, сигнализаций и блокировок технологических параметров, системы противоаварийной защиты;

ссылки на чертеж технологической схемы, включенной в состав регламента.

В случае, если на подготовку сырья имеется специальный регламент (рецептура), то при описании технологической схемы на него делается ссылка.

Названия оборудования, трубопроводов, стадий процесса приводятся в соответствии с названием в паспорте на оборудование или технической документацией и остаются неизменными по всему тексту регламента.

3. Кто подписывается в технологическом регламенте под грифом "согласовано"?

- Главный метролог организации.
- Главный механик и главный энергетик организации.
- Начальник производственно-технического (технического) отдела организации.
- Начальник цеха.

Пояснение:

п. 100 ФНП N 500.

Под грифом "согласовано" подписывают:

руководитель службы управления системой промышленной безопасности на опасных производственных объектах I и II классов опасности или
руководитель службы производственного контроля за соблюдением требований промышленной безопасности на опасных производственных объектах III и IV классов опасности;
заместитель руководителя организации по охране окружающей среды;
главный механик и главный энергетик организации;
главный метролог организации;
начальник центральной лаборатории организации.

4. Какие из функций, которые должна обеспечивать автоматизированная система управления технологическими процессами объектов производств растительных масел, указаны верно?

- Регистрация срабатывания и контроль за работоспособным состоянием средств ПАЗ.
- Постоянный анализ изменения параметров в сторону критических значений и прогнозирование возможной аварии.
- Обеспечение связи оператора установки с начальником цеха и главным инженером.
- Выдача информации о состоянии безопасности на объекте подразделениям, принимающие участие в ликвидации последствий аварий.

Пояснение:

п. 866 Правил безопасности химически опасных производственных объектов, утв. Приказом Ростехнадзора от 07.12.2020 N 500

5. В каких случаях допускается помещения управления и анализаторные помещения пристраивать к зданиям с взрывоопасными зонами?

- При соответствующем обосновании проектной организацией.
- При размещении в этих зданиях парового или водяного отопления.
- При прохождении через помещения управления трубопроводов, воздухопроводов, кабелей и т. п..
- При размещении в них оборудования и других устройств, не связанных с системой управления технологическим процессом.

Пояснение:

п. 893 Правил безопасности химически опасных производственных объектов, утв. Приказом Ростехнадзора от 07.12.2020 N 500

6. Какое напряжение применяется для питания ручных светильников в помещениях, отнесенных к помещениям с повышенной опасностью и особо опасным, объектов производств растительных масел?

- Не выше 24 В.
- Не выше 42 В.
- Не выше 60 В.
- Не выше 125 В.

Пояснение:

п. 904 Правил безопасности химически опасных производственных объектов, утв. Приказом Ростехнадзора от 07.12.2020 N 500

7. В каких теплообменных аппаратах объектов производств растительных масел допускается возможность взаимного проникновения пара (воды) и нагреваемого (охлаждаемого) продукта?

- В подогревателях.
- В дистилляторах.
- В десорберах.
- **В оборудовании, где это предусматривается технологией.**

Пояснение:

п. 837 ФНП N 500.

Конструкция теплообменных аппаратов (конденсаторы, подогреватели, дистилляторы, десорберы) должна исключать возможность взаимного проникновения пара (воды) и нагреваемого (охлаждаемого) продукта, за исключением оборудования, где это предусматривается технологией, например, конденсаторы смещения.

8. Какое из перечисленных требований к процессам экстракции, отгонки растворителя из шрота и мисцеллы указано верно?

- **Откачка экстракционного масла из цеховых емкостей должна производиться после проверки температуры вспышки.**
- Периодичность контроля за содержанием влаги в растворителе, растворителя в шроте, в масле и в сточной воде, сбрасываемой из бензолушки, должна быть установлена в эксплуатационной инструкции, утвержденной руководителем организации.
- Дублирующее управление задвижкой на магистрали подачи пара в экстракционный цех должно осуществляться внутри цеха.
- Винтовые конвейеры, предназначенные для транспортирования шрота из тостера (шнекового испарителя) в пределах экстракционного цеха, во время работы должны быть открыты.

Пояснение:

п. 809-814 Правил безопасности химически опасных производственных объектов, утв. Приказом Ростехнадзора от 07.12.2020 N 500

9. Какие требования к тепловой изоляции аппаратов, технологических трубопроводов для растительных масел и мисцеллы объектов производств растительных масел указаны неверно?

- Для теплоизоляции используется непористый негорючий материал.
- Необходимо предусматривать меры защиты от попаданий масла, мисцеллы, растворителя на изоляцию или под ее слой.
- **Для теплоизоляции используется трудносгораемый материал.**
- Теплоизоляционные изделия из минеральной ваты, базальтового или супертонкого стекла применяются только в обкладках со всех сторон из стеклянной или кремнеземной ткани и под металлическим покрывным слоем.

Пояснение:

п. 820 Правил безопасности химически опасных производственных объектов, утв. Приказом Ростехнадзора от 07.12.2020 N 500

10. Каким показателем характеризуется уровень взрывоопасности технологических блоков, входящих в технологическую систему?

- Энергией сгорания парогазовой фазы.
- **Категорией взрывоопасности технологических блоков.**
- Приведенной массой вещества, участвующего во взрыве.
- Радиусом зон разрушения.

Пояснение:

п. 6 Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Общие правила взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств, утв. Приказом Ростехнадзора от 15.12.2020 N 533
