

Демонстрационный вариант PDF-файла, в данном файле представлено вопросов: 10 из 213. Полная версия файла выглядит так же, как данный файл, но в полной версии файла представлены все вопросы. Файл со всеми вопросами можно скачать по ссылке, которая расположена внизу этой страницы.

Б.1.13. Эксплуатация стационарных компрессорных установок, воздухопроводов и газопроводов

ПБП 132.9

1. Что необходимо применять для смазки цилиндров поршневых кислородных компрессоров?

- Дистиллят, полученный из воды питьевого качества.
- Конденсат из заводской системы пароснабжения.
- Смазочные масла.
- Умягченную воду из заводской системы пароснабжения.

Пояснение:

п. 10451046- ФНП Правила безопасности химически опасных производственных объектов, утв. Приказом Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500

2. В течение какого минимального времени буферные емкости (реципиенты) должны обеспечивать питание сжатым воздухом систем контроля, управления и противоаварийной защиты при остановке компрессоров?

- 15 минут.
- 30 минут.
- 1 час.
- 2 часа.

Пояснение:

п. 889 ФНП N 500.

Системы обеспечения сжатым воздухом средств управления и ПАЗ должны оснащаться буферными емкостями (реципиентами), обеспечивающими питание воздухом систем контроля, управления и ПАЗ при остановке компрессоров в течение времени, достаточного для безаварийной остановки объекта, что должно быть подтверждено расчетом, но не менее 1 часа. Сжатый воздух из этих систем для иных целей не используется.

3. С какой периодичностью предохранительные устройства компрессорных агрегатов должны проверяться на давление срабатывания?

- Не реже 1 раза в 3 года.
- Не реже 1 раза в 5 лет.
- Не реже 1 раза в 10 лет.
- Сроки проверки устанавливаются технологическим регламентом и эксплуатационной документацией.

Пояснение:

п. 548 ФНП Правила безопасности химически опасных производственных объектов, утв. Приказом Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500

4. В каком случае допускается размещать холодильное оборудование над площадками открытых насосных и компрессорных установок?

- В случае размещения холодильного оборудования над площадками на расстоянии, определенном проектной документацией.
- **В случае применения герметичных (бессальниковых) насосов.**
- **При принятии специальных мер безопасности, исключающих попадание аммиака на ниже установленное оборудование.**
- Ни в каком случае.

Пояснение:

п. 472 ФНП № 500.

Не допускается размещать холодильное оборудование:

под эстакадами технологических трубопроводов с горючими, едкими и взрывоопасными продуктами;

над площадками открытых насосных и компрессорных установок, кроме случаев применения герметичных (бессальниковых) насосов или при принятии специальных мер безопасности, исключающих попадание аммиака на ниже установленное оборудование.

5. Каким образом определяются методы и сроки очистки водяных полостей холодильников и рубашек цилиндров компрессоров от отложений?

- Правилами безопасности химически опасных производственных объектов.
- **Технологическим регламентом, технологическими инструкциями.**
- Устанавливаются техническим руководителем эксплуатирующей организации.
- Устанавливаются сторонней специализированной организацией.

Пояснение:

п. 1052 ФНП Правила безопасности химически опасных производственных объектов, утв. Приказом Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500

6. На каких кислородопроводах необходимо устанавливать переключающиеся фильтры перед их подключением к коллектору всасывания кислородных компрессоров?

- На кислородопроводах длиной более 150 м, изготовленных из углеродистых сталей.
- На кислородопроводах длиной более 200 м, изготовленных из меди и сплавов на основе меди.
- **На кислородопроводах длиной более 250 м, изготовленных из углеродистых сталей.**
- На кислородопроводах длиной более 300 м, изготовленных из сплавов алюминия.

Пояснение:

п. 1055 ФНП Правила безопасности химически опасных производственных объектов, утв. Приказом Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500

7. В каком случае перегрев паров аммиака, всасываемых компрессором, должен быть не менее 10 К (°С)?

- **Для ступени низкого давления двухступенчатых компрессоров.**
- Для одноступенчатых компрессоров.
- Для ступени высокого давления двухступенчатых компрессоров.
- В любом случае.

Пояснение:

п. 664 ФНП Правила безопасности химически опасных производственных объектов, утв. Приказом Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500

8. Какая максимальная температура нагнетания должна быть для поршневых компрессоров, если инструкцией организации-изготовителя не предусмотрено иное значение?

- 90 °С.
- 135 °С.
- **160 °С.**
- 185 °С.

Пояснение:

п. 665 ФНП Правила безопасности химически опасных производственных объектов, утв. Приказом Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500

9. С какой периодичностью необходимо проверять исправность автоматических приборов защиты аммиачных компрессоров и сигнализаторов концентрации паров аммиака в воздухе помещений и наружных площадок?

- Не реже 1 раза в неделю.
- Не реже 1 раза в 10 дней.
- **Не реже 1 раза в месяц.**
- Не реже 1 раза в 3 месяца.

Пояснение:

п. 574 ФНП N 500.

Исправность автоматических приборов защиты аммиачных компрессоров, а также сигнализаторов концентрации паров аммиака в воздухе помещений и наружных площадок должна проверяться не реже одного раза в месяц, а исправность защитных реле уровня на аппаратах (сосудах) - один раз в 10 дней.

10. На каких кислородных центробежных компрессорах необходимо предусматривать стационарные устройства, позволяющие производить отбор проб для анализа газа, выходящего из лабиринтных уплотнений компрессора?

- С давлением нагнетания 0,6 МПа.
- На одном из компрессоров с давлением нагнетания более 0,6 МПа.
- На любом из компрессоров с давлением нагнетания 0,6 МПа.
- **На каждом с давлением нагнетания более 0.6 МПа.**

Пояснение:

п. 1064 ФНП N 533.

На каждом центробежном кислородном компрессоре с давлением нагнетания более 0,6 МПа необходимо предусматривать стационарные устройства, позволяющие производить отбор проб для анализа газа, выходящего из лабиринтных уплотнений компрессора. При этом обслуживающий персонал должен находиться за защитным экраном.
