

Демонстрационный вариант PDF-файла, в данном файле представлено вопросов: 10 из 155. Полная версия файла выглядит так же, как данный файл, но в полной версии файла представлены все вопросы. Файл со всеми вопросами можно скачать по ссылке, которая расположена внизу этой страницы.

Б.2.9. Магистральные трубопроводы для транспортировки жидкого аммиака

ПБП 323.11

1. Какой документ, определяющий порядок организации надежного и безопасного ведения технологического процесса, разрабатывается после ввода в эксплуатацию опасных производственных объектов (далее - ОПО) магистральных аммиакопроводов (МАП)?

- Технологический регламент на эксплуатацию.
- Паспорт безопасности.
- Заключение экспертизы промышленной безопасности.
- Экологический паспорт.

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 11 декабря 2020 г. № 517 п. 88.

Для ОПО МТ и ОПО МАП после ввода в эксплуатацию должен быть разработан технологический регламент на эксплуатацию, определяющий порядок организации надежного и безопасного ведения технологического процесса, который должен соответствовать проектным решениям, условиям работы ОПО МТ и ОПО МАП, требованиям законодательства Российской Федерации в области промышленной безопасности и законодательства Российской Федерации о техническом регулировании.

2. Наличие каких из указанных разделов технологического регламента на эксплуатацию ОПО магистральных аммиакопроводов (МАП) не предусмотрено Правилами безопасности для опасных производственных объектов магистральных трубопроводов?

- Анализ опасности ОПО МАП.
- Технические характеристики ОПО МАП, оборудования площадочных объектов и свойства перекачиваемых продуктов.
- Порядок приема, сдачи и учета перекачиваемых продуктов.
- Паспортные характеристики технических устройств, применяемых на ОПО МАП.

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 11.12.2020 № 517 п. 89.

Технологический регламент на эксплуатацию ОПО МТ и ОПО МАП должен включать:

*технические характеристики ОПО МТ и ОПО МАП, оборудования площадочных объектов и свойства перекачиваемых продуктов (углеводородов и жидкого аммиака);
технологические режимы процесса транспортирования продукта и схемы;
порядок контроля за герметичностью (целостностью) трубопроводов и оборудования ОПО МТ и ОПО МАП;
порядок обнаружения утечек;
порядок контроля и управления технологическим процессом;
порядок приема, сдачи и учета перекачиваемых продуктов;
нормы расхода основных видов сырья, материалов и энергоресурсов;
принципиальные и технологические схемы линейной части ОПО МТ и ОПО МАП и площадочных объектов (графическая часть);
сжатый продольный профиль линейной части ОПО МТ и ОПО МАП (графическая часть);
перечень и характеристики наиболее опасных участков;
паспортные характеристики технических устройств, применяемых на ОПО МТ и ОПО МАП;
перечень обязательных технологических и производственных инструкций, инструкций по охране труда с мерами по обеспечению безопасного ведения технологического процесса, технического обслуживания, а также действий работников в аварийных ситуациях и при инцидентах;
перечень мер по обеспечению информационной безопасности;
раздел о безопасной эксплуатации производства.*

3. Какие случаи пересмотра технологических регламентов указаны неверно?

- Изменение проектной документации.
- **Внесение изменений в документацию системы управления промышленной безопасностью.**
- Изменение требований промышленной безопасности.
- Изменение параметров технологического процесса.

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 11 декабря 2020 г. № 517 п. 90.

Технологический регламент должен быть пересмотрен в случае изменения проектной документации, требований промышленной безопасности, параметров ведения технологического процесса или в иных случаях, предусмотренных законодательством Российской Федерации в области промышленной безопасности.

4. В какие сроки эксплуатирующая организация обязана пересматривать инструкции на рабочих местах?

- Сроки регламентируются внутренними документами организации.
- Ежегодно.
- **Один раз в пять лет.**
- Один раз в три года.

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 11.12.2020 № 517 п. 94.

На рабочих местах должны быть разработаны инструкции в соответствии с технологическим регламентом, которые пересматриваются один раз в пять лет, а также досрочно в случаях внесения изменений в действующий технологический регламент либо разработки нового, а также в соответствии с предписанием федерального органа исполнительной власти в области промышленной безопасности или его территориального органа об устранении нарушений обязательных требований.

5. С какой периодичностью осуществляется проверка продольного профиля линейной части магистральных аммиакопроводов (МАП)?

- Один раз в три года.
- Один раз в год.
- Один раз в два года.
- **При проведении плановых обследований в соответствии с проектной документацией (документацией).**

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 11 декабря 2020 г. № 517 п. 93.

Проверка продольного профиля должна производиться эксплуатирующей организацией при проведении плановых обследований в соответствии с проектной документацией (документацией).

6. Кто утверждает оптимальные маршруты следования персонала и техники к объектам и участкам ОПО магистральных аммиакопроводов (МАП), разрабатываемые в территориальных подразделениях?

- **Руководитель подразделения.**
- Главный механик подразделения.
- Главный инженер подразделения.
- Руководитель, ответственный за локализацию и ликвидацию аварии.

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 11 декабря 2020 г. № 517 п. 101.

В территориальных подразделениях должны быть разработаны оптимальные маршруты следования персонала и техники к объектам и участкам ОПО МАП, утверждаемые его руководителем.

7. Допускается ли остановка работы станций электрохимической защиты от коррозии магистральных аммиакопроводов (МАП)? Если да, то в каких целях и в каком порядке?

- Допускается для проведения ремонтов в порядке, установленном инструкциями.
- Не допускается, система электрохимической защиты должна работать непрерывно.
- Допускается в порядке, установленном Правилами безопасности для опасных производственных объектов магистральных трубопроводов.
- Допускается по согласованию с территориальными органами Ростехнадзора.

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 11 декабря 2020 г. № 517 п. 113.

Система электрохимической защиты должна работать непрерывно.

Допускается остановка работы станций электрохимической защиты для проведения ремонтов в соответствии с инструкциями, разработанными эксплуатирующей организацией на основании проектной документации (документации).

8. Какие документы должны быть оформлены на установки системы электрохимической защиты?

- Инструкции.
- Паспорта.
- Декларации соответствия.

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 11 декабря 2020 г. № 517 п. 115.

На установки системы электрохимической защиты должны быть оформлены паспорта на основании технической документации изготовителей и исполнительной документации монтажной организации.

9. Какая минимальная длина труб и кабеля связи в аварийном запасе должна быть предусмотрена эксплуатирующей организацией?

- 0,1% от протяженности трубопроводной части и кабеля.
- 0,2% от протяженности трубопроводной части и кабеля.
- 0,3% от протяженности трубопроводной части и кабеля.
- 0,5% от протяженности трубопроводной части и кабеля.

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 11 декабря 2020 г. № 517 п. 168.

Для проведения аварийных и ремонтных работ на МАП должен быть предусмотрен аварийный запас труб и кабеля. Длина труб и кабеля в аварийном запасе должна быть не менее 0,2% от протяженности трубопроводной части и кабеля и не снижаться в процессе эксплуатации более чем на 30% предусмотренного аварийного запаса. Места и порядок хранения аварийного запаса должны быть определены в эксплуатационной документации.

10. Какое из указанных видов обследований площадочных объектов ОПО магистральных аммиакопроводов (МАП) указано неверно?

- Полное техническое обследование в режиме выведения из эксплуатации (временного или длительного).
- **Оценка фактического состояния строительных конструкций.**
- Наружное обследование в режиме эксплуатации.

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 11 декабря 2020 г. № 517 п. 134.

Оценка технического состояния оборудования площадочных объектов ОПО МТ и МАП должна включать:

наружное обследование в режиме эксплуатации;

полное техническое обследование в режиме выведения из эксплуатации (временного или длительного).

Перед обследованием оборудования с выводом его из эксплуатации необходимо проводить подготовительные операции, определяемые эксплуатирующей организацией, в составе которых могут быть, в том числе: опорожнение, очистка, дегазация и установка заглушек (при необходимости).
