

**Демонстрационный вариант PDF-файла, в данном файле представлено вопросов: 10 из 206. Полная версия файла выглядит так же, как данный файл, но в полной версии файла представлены все вопросы. Файл со всеми вопросами можно скачать по ссылке, которая расположена внизу этой страницы.**

---

### **Б.1.3. Эксплуатация опасных производственных объектов сжиженного природного газа**

ПБП 331

**1. Что из перечисленного необходимо выполнить организации, эксплуатирующей химически опасный производственный объект, в целях приведения его в соответствие требованиям Правил безопасности химически опасных производственных объектов?**

- Провести экспертизу промышленной безопасности.
- Немедленно сообщить в Ростехнадзор о выявленных в рамках проведения производственного контроля несоответствиях Правилам.
- Провести комплексное обследование фактического состояния химически опасного производственного объекта и при выявлении отклонений разработать комплекс компенсационных мер по дальнейшей безопасной эксплуатации таких объектов, организовать внесение изменений в проектную документацию, документацию на техническое перевооружение, консервацию и ликвидацию ХОПО или ее разработку вновь.
- Провести реконструкцию химически опасного производственного объекта.

Пояснение:

*Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 5.*

*В целях приведения ХОПО в соответствие с требованиями Правил организация, эксплуатирующая ХОПО, после вступления Правил в силу должна однократно провести комплексное обследование фактического состояния ХОПО, при выявлении отклонений разработать комплекс компенсационных мер по дальнейшей безопасной эксплуатации таких объектов, организовать внесение изменений в проектную документацию, документацию на техническое перевооружение, консервацию и ликвидацию ХОПО или ее разработку вновь.*

---

**2. Какое число копий технологических регламентов должно иметься на химически опасном производственном объекте?**

- Не менее 6.
- Количество копий определяется эксплуатирующей организацией.
- Не менее 15.
- Не менее 10.

Пояснение:

*Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 101.*

*Количество копий технологических регламентов определяется организацией, эксплуатирующей химико-технологическое производство.*

---

### 3. Каким показателем из перечисленных характеризуется уровень взрывоопасности технологических блоков, входящих в технологическую систему?

- Приведенной массой вещества, участвующего во взрыве, в кг.
- Категорией взрывоопасности технологических блоков.
- Радиусом зон разрушения в м.
- Энергией сгорания парогазовой фазы в кДж.

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 15.12.2020 № 533 п. 6.

В проектной документации производится оценка энергетического уровня каждого технологического блока, в котором обращаются воспламеняющиеся и горючие вещества, и определяется расчетом категория его взрывоопасности в соответствии с приложением N 2 к настоящим Правилам.

---

### 4. Какие существуют виды технологических регламентов в зависимости от степени освоенности производств и целей осуществляемых работ?

- Постоянные, временные, разовые и лабораторные.
- Входящие в состав проектной документации или пусковые.
- Периодически пересматриваемые.

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 31.

В зависимости от степени освоенности производств и целей осуществляемых работ предусматривают типы технологических регламентов: постоянные, временные (пусковые), разовые (опытные), лабораторные (пусковые записки, производственные методики).

---

### 5. Какие данные нужно указывать в описании процессов разделения химических продуктов (горючих или их смесей с негорючими) в разделе технологического регламента "Описание технологического процесса и схемы"?

- Степень разделения сред и меры взрывобезопасности, предотвращающие образование взрывоопасных смесей на всех стадиях процесса.
- Степень разделения сред, показатели пожароопасности и токсичности.
- Показатели взрывопожароопасности, а также токсичные свойства всех веществ, участвующих в процессе на всех стадиях.

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 50.

В описании процессов разделения химических продуктов (горючих или их смесей с негорючими) необходимо указывать степень разделения сред и меры взрывобезопасности, предотвращающие образование взрывоопасных смесей на всех стадиях процесса

---

### 6. В течение какого количества времени средства обеспечения энергоустойчивости технологической системы должны обеспечить способность функционирования средств противоаварийной защиты?

- В течение 2 часов.
- В течение времени, достаточного для исключения опасной ситуации.
- В течение 8 часов.
- В течение 24 часов.

Пояснение:

Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 14.

Средства обеспечения энергоустойчивости химико-технологической системы должны обеспечить способность функционирования средств ПАЗ в течение времени, достаточного для исключения опасной ситуации.

---

**7. В течение какого количества времени в химико-технологической системе средства обеспечения энергоустойчивости должны обеспечивать способность функционирования средств противоаварийной защиты?**

- В течение времени, установленного проектной документацией.
- В течение 8 часов.
- **В течение времени, достаточного для исключения опасной ситуации.**
- В течение 24 часов.

Пояснение:

*Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 14.*

*Средства обеспечения энергоустойчивости химико-технологической системы должны обеспечить способность функционирования средств ПАЗ в течение времени, достаточного для исключения опасной ситуации.*

---

**8. Какое время срабатывания автоматических быстродействующих запорных и (или) отсекающих устройств должно быть на объектах III класса опасности?**

- Не менее 240 секунд.
- **Не более 120 секунд.**
- Не менее 300 секунд.
- Не менее 12 секунд.

Пояснение:

*Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 17.*

*Для максимального снижения выбросов в окружающую среду химически опасных веществ ХОПО при аварийной разгерметизации химико-технологической системы необходимо предусматривать следующие меры:*

*на объектах I и II класса опасности - установка автоматических быстродействующих запорных и (или) отсекающих устройств со временем срабатывания не более 12 с;*

*на объектах III класса опасности - установка запорных и (или) отсекающих устройств с дистанционным управлением и временем срабатывания не более 120 с;*

---

**9. Кто ставит подпись под грифом "согласовано" в технологическом регламенте?**

- Начальник производства.
- Начальник производственно-технического (технического) отдела организации.
- **Главный механик и главный энергетик организации.**
- **Главный метролог организации.**

Пояснение:

*Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 100.*

*Под грифом "согласовано" подписывают:*

*руководитель службы управления системой промышленной безопасности на опасных производственных объектах I и II классов опасности или руководитель службы производственного контроля за соблюдением требований промышленной безопасности на опасных производственных объектах III и IV классов опасности;*

*заместитель руководителя организации по охране окружающей среды;*

*главный механик и главный энергетик организации;*

*главный метролог организации;*

*начальник центральной лаборатории организации.*

---

**10. Какой допускается максимальный срок действия разовых (опытных) технологических регламентов, в соответствии с которыми проводится наработка опытной продукции в течение нескольких лет?**

- Не более 3 лет.
- Не более 10 лет.
- **Не более 5 лет.**
- Не более 1 года.

Пояснение:

*Приказ Ростехнадзора от 07.12.2020 № 500 п. 111.*

*Для разовых (опытных) технологических регламентов, в соответствии с которыми проводится наработка опытной продукции в течение нескольких лет, срок действия технологического регламента устанавливается не более 5 лет.*

---